

CAPITOLATO TECNICO ALLEGATO 5A CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI

Premessa

Gli arredi, sono differenziati per:

- Funzione: arredi direzionali, arredi semidirezionali, arredi operativi, arredi per sale lettura e attesa, arredi per archiviazione, pareti, complementi d'arredo;
- Livello qualitativo: standard e superiore.

Caratteristiche tecniche:

Il fissaggio delle strutture portanti ai piani dovrà avvenire mediante sistemi che escludono l'impiego di viti fissate direttamente al pannello ligneo. Il fissaggio dovrà avvenire mediante viti che agiscano su specifici elementi non lignei ma fissati permanentemente al pannello ligneo (in modo da evitare l'usura di questo ultimo, in caso di azioni ripetute di montaggio e smontaggio).

Ciascun prodotto oggetto della fornitura dovrà essere accompagnato dalle istruzioni di installazione o montaggio, in lingua italiana, contenente gli schemi di posizionamento di eventuali dispositivi di fissaggio necessari e le istruzioni di installazione, finalizzate a consentire successive riconfigurazioni dei prodotti forniti in opera, nonché dallo schema di disassemblaggio. Sono escluse le sedute su ruote, per le quali dovranno essere comunque fornite le istruzioni per la sostituzione delle ruote in un eventuale diverso contesto d'uso (ruote morbide su un pavimento rigido e ruote rigide su un pavimento morbido).

Ciascun prodotto dovrà, inoltre, essere accompagnato dalle eventuali istruzioni d'uso per gli utenti e dalle informazioni sui prodotti da utilizzare per la pulizia e per la manutenzione.

Requisiti generali di sicurezza

Gli arredi devono soddisfare tutti i requisiti pertinenti del D.M. 2 ottobre 2000 (G.U. 244 -18 ottobre 2000) i cui contenuti (Linee guida d'uso dei videoterminali) restano in vigore, della Legge n° 123 del 3 agosto 2007, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro, e del Decreto Legislativo n. 81 (9 aprile 2008), testo di attuazione dell'articolo 1 della Legge 123.

Gli arredi e tutti i singoli componenti degli stessi con i quali l'utilizzatore può entrare in contatto durante l'uso previsto, devono essere progettati e realizzati in modo tale da evitare lesioni fisiche o danni materiali; tale requisito è soddisfatto quando:

- La stabilità è conforme a quanto prescritto dalle normative vigenti per i vari elementi d'arredo;
- Tutti i bordi ed angoli devono essere privi di bave, arrotondati e smussati; in particolar modo bordi ed angoli dei piani di lavoro devono essere arrotondati con raggio > 2 mm;
- La distanza di sicurezza tra eventuali parti mobili e regolabili deve essere progettata e realizzata in modo da minimizzare rischi di lesioni e movimenti non volontari. In particolare la distanza tra eventuali parti mobili accessibili, deve essere < 8 mm. o > 25 mm. in qualsiasi posizione durante il movimento;
- Eventuali sistemi di regolazione devono essere di facile uso, posti in modo da evitare azionamenti accidentali;
- Le impugnature devono essere progettate in modo da evitare l'intrappolamento delle dita durante l'uso;
- Le estremità di eventuali componenti cavi devono essere chiuse o tappate;
- Il vetro costituente piani, ante o altre superfici con area superiore o uguale a 0,1 mq. deve essere di tipo temprato, come definito dalla UNI EN 12150 o di tipo stratificato, come definito dalla UNI EN ISO 12543;

Possono essere utilizzate pellicole per migliorare le prestazioni delle lastre di vetro in termini di resistenza all'urto e di modalità di rottura. Tali prestazioni possono essere determinate secondo quanto previsto dalla UNI EN 12600.

- I materiali combustibili devono soddisfare le classi di reazione al fuoco previste dal D.M. 22 feb. 06 "Approvazione regola tecnica di prevenzione incendi per progettazione, costruzione ed esercizio di edifici e/o locali destinati ad uffici";
- Le emissioni di formaldeide dei pannelli a base di legno, testati secondo la norma UNI EN 717-2, non devono superare il valore di 3,5 mg/m²h come previsto dal D.M. del 10 ottobre 2008;
- Eventuali predisposizioni per cablaggi presenti nei mobili, devono essere conformi a eventuali indicazioni della norma CEI 64-11.

Requisiti dimensionali

I prodotti devono rispettare le caratteristiche dimensionali previste dalle normative vigenti per i vari elementi d'arredo:

- UNI EN 527-1 per tavoli da lavoro e scrivanie;
- UNI EN 1335-1 per le sedute da lavoro;
- UNI EN 13761 per le sedie per visitatori;
- Rapporto CEN/TR 14073-1 "Office furniture - Storage furniture - Part 1:Dimensions" (raccomandazioni basate sulle dimensioni di: carta, supporti informatici, etc.).

ARREDI DIREZIONALI

Il Fornitore è tenuto ad offrire un insieme coordinato di prodotti che fanno parte della stessa linea, ovvero prodotti nei quali sono evidenti:

- Coerenza formale di tutti i componenti del sistema;
- Coerenza dei dettagli;
- Coerenza della gamma di materiali-finiture-colori.

Pertanto, per ciascuno dei seguenti gruppi di prodotti, deve essere assicurata coerenza formale e di finiture tra:

- gruppo a): scrivania, allunghi laterali, tavoli riunione;
- gruppo b): cassettiere, mobili di servizio, mobili contenitori;
- gruppo c): sedute da lavoro, sedute da riunione, sedute per visitatori.

SCRIVANIE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	D.SCR.SN.L Scrivania con piano dim. 180-200 x90x74h cm e fianchi pannellati, livello standard D.SCR.SN.M Scrivania con piano dim. 180-200 x90x74h cm e struttura metallica, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Piano di lavoro	Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in pannelli derivati del legno. Il piano dovrà essere rivestito sulla parte superiore con impiallacciatura in tranciato di legno, nella parte inferiore rifinito con adeguato rivestimento di contro placcaggio. Il piano dovrà essere bordato con la stessa essenza lignea utilizzata per il rivestimento della parte superiore; il bordo deve avere uno spessore minimo pari a 3 mm.		
Struttura portante	D.SCR.SN.L: Le scrivanie dovranno essere realizzate con fianchi pannellati rivestiti su entrambe le facce con gli stessi materiali della faccia superiore del piano di lavoro. D.SCR.SN.M: Le scrivanie dovranno essere a gambe periferiche (con adeguata struttura di collegamento) ed essere realizzate con struttura metallica o in alluminio.		
Finitura delle parti in vista lignee	D.SCR.SN.L: Verniciatura trasparente a poro semichiuso. Per il rivestimento del piano di lavoro e dei fianchi della scrivania dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno. D.SCR.SN.M: Piano di lavoro con verniciatura trasparente a poro semichiuso. Per il rivestimento del piano di lavoro della scrivania dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.		
Componenti/Dotazioni	Vertebra porta cavi.		
	Le scrivanie dovranno essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.		
Tipologia di classificazione	La scrivania dovrà essere conforme al Tipo C come definito dalla UNI EN 527-1:2011		

SCRIVANIE			
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	D.SCR.SP.L Scrivania con piano dim. 180-200x90x74h cm e fianchi pannellati, livello superiore D.SCR.SP.M Scrivania con piano dim. 180-200x90x74h cm e struttura metallica, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/Dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Top access: dovrà essere in metallo rivestito dello stesso legno della scrivania o in pelle, con marsupio inferiore porta prese. Modesty panel: le scrivanie dovranno essere dotate di pannello di schermatura frontale per la parte sottostante al piano di lavoro, realizzato in analogia con il piano di lavoro		
Tipologia di classificazione	La scrivania dovrà essere conforme al Tipo C come definito dalla UNI EN 527-1:2011		

CASSETTIERE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	D.CAS.SN.L Cassettiera su ruote 40x55x60h cm a 3 cassetti, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Struttura portante	Le cassettiere dovranno essere realizzate con pannelli a base di legno. I cassetti (almeno 3 di uguali dimensioni) dovranno avere la struttura interna in metallo verniciato e dovranno essere scorrevoli su guide metalliche.		
Finitura	Le cassettiere dovranno essere rivestite con impiallacciatura in tranciato di legno verniciato trasparente in coordinamento con il piano della scrivania. Per il rivestimento della cassetiera dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.		
Componenti/Dotazioni	Le cassettiere dovranno presentare maniglie metalliche con finitura galvanica. Serratura a blocco simultaneo di tutti i cassetti, con chiave di tipo piatto pieghevole. Dovranno inoltre essere dotate di ruote piroettanti.		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	D.CAS.SP.L Cassettiera su ruote 40x55x60h cm a 4 cassetti, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ±5 cm	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Le cassettiere dovranno avere 4 cassetti di cui il superiore con funzione di porta cancelleria e di dimensioni in altezza ridotta rispetto agli altri cassetti. Le cassettiere dovranno essere dotate di meccanismo di interblocco o di sistema antiribaltamento. Serrature con possibilità di cilindro estraibile.		

CASSETTIERE

Sistema di bloccaggio delle ruote (almeno le due anteriori).

SEDUTE DA LAVORO

Livello standard

Codice e denominazione	D.SDL.SN Seduta direzionale da lavoro con rivestimento in tessuto, girevole, con braccioli, livello standard
Tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-1 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Caratteristiche tecniche	<p>Seduta girevole, basamento a cinque razze con ruote piroettanti ed auto frenanti.</p> <p>Lo schienale dovrà essere regolabile in altezza con blocco in più posizioni o alternativamente essere dotato di supporto lombare regolabile in altezza.</p> <p>Lo schienale dovrà essere regolabile in inclinazione e dotato di meccanismo di oscillazione del tipo <i>synchro</i> ovvero con oscillazione sincronizzata del sedile e dello schienale con bloccaggio in più punti. Lo schienale dovrà essere completo di bloccaggio manuale in più posizioni e di dispositivo antishock per impedire il ritorno violento dello stesso.</p> <p>Il sedile dovrà essere elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas.</p> <p>Le sedute dovranno essere fornite alternativamente con ruote dotate di battistrada duro o con ruote dotate di battistrada morbido. La tipologia delle ruote sarà definita in base a specifiche indicazioni dell'amministrazione ordinante.</p>
Materiali	<p>Il sedile e lo schienale dovranno essere imbottiti con poliuretano espanso flessibile (imbottitura schienale densità minima 30 kg/m³ e imbottitura sedile densità minima 40 kg/m³).</p> <p>La parte superiore dei braccioli dovrà essere imbottita e rivestita con tessuto in analogia a sedile e schienale.</p> <p>Il basamento dovrà essere in Acciai o verniciato con vernici epossidiche</p>
Rivestimenti	<p>In tessuto. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 colori differenti.</p> <p>Il rivestimento in tessuto dovrà essere tale da soddisfare il requisito minimo "Indice 5 della scala del blu" relativi a "Resistenza alla luce artificiale" (UNI EN ISO 105-B02), il requisito minimo "Indice 4 della scala dei grigi" relativo alla "Resistenza allo sfregamento a secco" (UNI EN ISO 105-X12) e il requisito minimo 25.000 "Resistenza all'abrasione" secondo il metodo Martindale (UNI EN ISO 12947-2).</p>
Tipologia di classificazione	La seduta dovrà essere conforme almeno al Tipo B come definito dalla UNI EN 1335-1 ed essere conforme alla disposizione generale ex art. 70 ed ex allegato XXXIV D.Lgs.9 aprile 2008 n 81 (già D.Lgs. 626/94).

Livello superiore

Codice e denominazione	D.SDL.SP Seduta direzionale da lavoro con rivestimento in pelle, girevole, con braccioli, livello superiore
Tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-1

SEDUTE DA LAVORO

Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Braccioli regolabili in altezza ed in larghezza.</p> <p>L'altezza dello schienale dalla superficie del sedile, quando regolato tutto in basso dovrà essere maggiore di 750 mm oppure lo schienale dovrà essere dotato di poggiatesta.</p> <p>Rivestimento in pelle. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 colori differenti.</p> <p>Il basamento dovrà essere in Alluminio lucidato</p> <p>La seduta dovrà essere conforme al Tipo A come definito dalla UNI EN 1335-1, ed essere conforme alla disposizione generale ex art. 70 ed ex allegato XXXIV D.Lgs.9 aprile 2008 n 81 (già D.Lgs. 626/94).</p>
--	---

ALLUNGHI LATERALI (COMPLANARI ALLE SCRIVANIE)

Livello standard

Codice e denominazione	<p>D.ALL.SN.L Allungo laterale complanare 100x60x74h cm, per scrivania direzionale pannellata, livello standard</p> <p>D.ALL.SN.M Allungo laterale complanare 100x60x74h cm, per scrivania direzionale struttura metallica, livello standard</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 2 cm
Piano allungo	<p>Dovrà essere complanare e integrabile nella struttura della scrivania; realizzato con i medesimi materiali e finiture utilizzate per la scrivania. Dovrà essere posizionabile sia a destra che a sinistra.</p> <p>Per il rivestimento dell'allungo dovranno essere offerte, in analogia alle finiture della scrivania, almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.</p>		
Struttura portante	<p>La tipologia dell'allungo è accettata sia nella versione con struttura autoportante, coordinata a quella della scrivania, sia con struttura integrata alla scrivania. L'allungo delle scrivanie con fianchi pannellati (codice D.ALL.SN.L) deve avere struttura pannellata mentre l'allungo delle scrivanie con struttura metallica (codice D.ALL.SN.M) deve avere struttura portante metallica.</p>		

Livello superiore

Codice e denominazione	<p>D.ALL.SP.L Allungo laterale complanare per scrivania direzionale pannellata 100x60x74h cm, livello superiore</p> <p>D.ALL.SP.M Allungo laterale complanare per scrivania direzionale struttura metallica cm 100x60x74h, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>La tipologia dell'allungo è accettata sia nella versione con struttura autoportante, coordinata a quella della scrivania, sia con struttura integrata alla scrivania. L'allungo delle scrivanie con fianchi pannellati (codice D.ALL.SP.L) deve avere struttura pannellata mentre l'allungo delle scrivanie con struttura metallica (codice D.ALL.SP.M) deve avere struttura portante metallica.</p>		

MOBILI DI SERVIZIO

Livello standard

Codice e denominazione	D.MBS.SN.L.1 Mobile di servizio 150x50x60h cm, livello standard D.MBS.SN.L.2 Mobile di servizio 180x50x60h cm, livello standard D.MBS.SN.L.3 Mobile di servizio su ruote, 90/100x50x60h cm, posizionabile a dx o sx, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5\%$	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Struttura portante e caratteristiche	Dovrà essere realizzata con pannelli derivati del legno. Dovrà essere a tre moduli, di cui almeno due chiusi con anta battente, dotati di un ripiano interno per ogni vano. Nella tipologia di mobili di servizio su ruote, dovranno avere tre cassetti di uguali dimensioni e vano con anta a battente.		
Finitura	Impiallacciatura in tranciato di legno verniciato trasparente, in coordinamento con il piano della scrivania; la bordatura dovrà essere realizzata con la stessa essenza. I ripiani interni dovranno essere impiallacciati su tutte le facce nella stessa essenza lignea delle ante. Per il rivestimento dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.		
Componenti/Dotazioni	Le ante dovranno essere apribili senza dover agire sulla chiave come elemento di presa; dovranno quindi essere dotate di maniglie o sistemi equivalenti di apertura. Le ante dovranno inoltre essere dotate di serratura con chiavi di tipo piatto pieghevole.		

Livello superiore

Codice e denominazione	D.MBS.SP.L.1 Mobile di servizio 150x50x60h cm, livello superiore D.MBS.SP.L.2 Mobile di servizio 180x50x60h cm, livello superiore D.MBS.SP.L.3 Mobile di servizio su ruote, 90/100x50x60h cm, posizionabile a dx o sx, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5\%$	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Maniglie in metallo con finitura galvanica, coordinate con il resto dell'arredamento. Sistema bloccaggio ruote (almeno le 2 anteriori) per i mobili di servizio su ruote. Serrature a cilindro estraibile.		

MOBILI CONTENITORI

Livello standard

Codice e denominazione	D.MBC.SN.L.1 Mobile contenitore basso (90/100x45x80h cm) con involucro in legno ad ante cieche, livello standard D.MBC.SN.L.2 Mobile contenitore medio (90/100x45x160h cm) con involucro in legno ad ante vetrate, livello standard D.MBC.SN.L.3 Mobile contenitore medio (90/100x45x160h cm) con attrezzatura interna a guardaroba con involucro in legno ad ante cieche, livello standard
-------------------------------	--

MOBILI CONTENITORI

	D.MBC.SN.L.4 Mobile contenitore alto (90/100x45x200h cm) due livelli con involucro in legno con ante cieche/vetrare, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ±5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm
Struttura portante	Le strutture dei mobili contenitori dovranno essere realizzate in pannelli derivati del legno rivestiti con impiallacciatura in tranciato di legno, coordinato con il resto dell’arredo.		
Finitura	<p>Le ante e i piani di copertura dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno rivestiti con impiallacciatura in tranciato di legno verniciato trasparente, in coordinamento con il piano della scrivania e la bordatura dovrà essere realizzata con la stessa essenza.</p> <p>Per il rivestimento dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.</p> <p>I ripiani interni dovranno essere realizzati carte impregnate con resine melaminiche, coordinate con il resto dell’arredo.</p> <p>Gli elementi di appoggio a terra del mobile se abbinato alla scrivania con struttura metallica dovranno essere in metallo, in coordinamento con la struttura della scrivania.</p>		
Componenti/Dotazioni	<p>Le ante dovranno essere apribili senza dover agire sulla chiave come elemento di presa; dovranno quindi essere dotate di maniglie o sistemi equivalenti di apertura.</p> <p>Le ante cieche dovranno essere dotate di serratura con chiavi di tipo piatto pieghevole. Le ante in vetro dovranno essere realizzate con cornice perimetrale sulla quale sono montati i vetri temprati o stratificati, le cerniere e la maniglia.</p> <p>I ripiani interni dovranno essere ri-posizionabili.</p> <p>Tutti i mobili contenitori dovranno essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l’adeguamento alle pavimentazioni.</p> <p>Le ante dovranno essere munite di battuta parapolvere.</p>		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>D.MBC.SP.L.1 Mobile contenitore basso (90/100x45x80h cm) con involucro in legno ad ante cieche, livello superiore</p> <p>D.MBC.SP.L.2 Mobile contenitore medio (90/100x45x160h cm) con involucro in legno ad ante vetrate, livello superiore</p> <p>D.MBC.SP.L.3 Mobile contenitore medio (90/100x45x160h cm) con attrezzatura interna a guardaroba con involucro in legno ad ante cieche, livello superiore</p> <p>D.MBC.SP.L.4 Mobile contenitore alto (90/100x45x200h cm) due livelli con involucro in legno con ante cieche/vetrare, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Maniglie in metallo, con finiture coordinate con il resto dell’arredamento.</p> <p>Ripiani in pannelli a base di legno impiallacciati su tutte le facce con la stessa essenza lignea delle ante.</p>		

TAVOLI RIUNIONE

Livello standard

Codice e denominazione	D.TAV.SN.L.1 Tavolo riunione con struttura in legno per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello standard
-------------------------------	---

TAVOLI RIUNIONE			
	<p>D.TAV.SN.L.2 Tavolo riunione con struttura in legno rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.L.3 Tavolo riunione con struttura in legno per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.M.1 Tavolo riunione con struttura in metallo per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.M.2 Tavolo riunione con struttura in metallo rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.M.3 Tavolo riunione con struttura in metallo per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.V.1 Tavolo riunione con struttura in metallo e piano in vetro temprato con spessore minimo 12 mm per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.V.2 Tavolo riunione con struttura in metallo e piano in vetro temprato con spessore minimo 12 mm rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello standard</p> <p>D.TAV.SN.V.3 Tavolo riunione con struttura in metallo e piano in vetro temprato con spessore minimo 12 mm per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello standard</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 10 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Struttura portante	<p>I piani di lavoro dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno. I piani dovranno essere bordati con la stessa essenza, con spessore minimo pari a 3 mm.</p> <p>La struttura dei tavoli dovrà essere arretrata rispetto al lato di testa dei tavoli, per consentire un comodo utilizzo anche per gli utenti che siedono di testa.</p>		
Finitura	<p>I pannelli lignei dovranno essere rivestiti su entrambe le facce con impiallacciatura in tranciato di legno della stessa essenza lignea utilizzata per la scrivania. La finitura di tutte le parti in vista dovrà essere effettuata con verniciatura trasparente a poro semichiuso e la bordatura dovrà essere realizzata con la stessa essenza utilizzata per le facce. Per il rivestimento dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.</p> <p>Per i tavoli con struttura metallica, la stessa dovrà essere coordinata, per forma e finiture, a quella delle scrivanie.</p>		
Componenti/Dotazioni	<p>I tavoli dovranno essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.</p>		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>D.TAV.SP.L.1 Tavolo riunione con struttura in legno per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.L.2 Tavolo riunione con struttura in legno rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.L.3 Tavolo riunione con struttura in legno per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.M.1 Tavolo riunione con struttura in metallo per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.M.2 Tavolo riunione con struttura in metallo rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.M.3 Tavolo riunione con struttura in metallo per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.V.1 Tavolo riunione con struttura in metallo per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm;</p>		

TAVOLI RIUNIONE

	<p>piano in vetro temprato con spessore minimo 12 mm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.V.2 Tavolo riunione con struttura in metallo rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, piano in vetro temprato con spessore minimo 12 mm, livello superiore</p> <p>D.TAV.SP.V.3 Tavolo riunione con struttura in metallo per 10 persone 315/325x115/125x74h cm; piano in vetro temprato con spessore minimo 12 mm, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 10 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Top access: per i tavoli con piani in legno rettangolari/ovali dovrà essere in metallo rivestito dello stesso legno della scrivania o in pelle, con marsupio inferiore porta prese.</p> <p>Per i tavoli con piani in vetro temprato, il piano dovrà essere in vetro colorato (con minimo 3 colori)</p>		

SEDUTE RIUNIONE DIREZIONALE

Livello standard

Codice e denominazione	<p>D.SDR.SN.1 Seduta direzionale per tavolo riunioni, con rivestimento in tessuto, girevole con braccioli, non regolabile in altezza e senza inclinazione di sedile e schienale, livello standard</p> <p>D.SDR.SN.2 Seduta direzionale per tavolo riunioni, con rivestimento in pelle, girevole con braccioli, non regolabile in altezza e senza inclinazione di sedile e schienale, livello standard</p>
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Struttura	La struttura della seduta dovrà essere identica a quella della seduta direzionale da lavoro di livello standard con braccioli fissi.
Materiali	<p>I materiali dovranno essere identici a quelli usati per le sedute da lavoro direzionali.</p> <p>Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 colori differenti di tessuti e almeno 3 colori differenti di pelli.</p>

Livello superiore

Codice e denominazione	<p>D.SDR.SP.1 Seduta direzionale per tavolo riunioni, con rivestimento in tessuto, girevole con braccioli, regolabile in altezza e con inclinazione di sedile e schienale, livello superiore</p> <p>D.SDR.SP.2 Seduta direzionale per tavolo riunioni, con rivestimento in pelle, girevole con braccioli, regolabile in altezza e con inclinazione di sedile e schienale, livello superiore</p>
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	La seduta per tavolo riunioni dovrà essere identica alla seduta da lavoro di livello superiore (codice D.SDL.SP), ma con braccioli non regolabili in altezza ed in larghezza.

SEDUTE VISITATORE DIREZIONALE

Livello standard

Codice e denominazione	D.SDV.SN.1 Seduta direzionale visitatore, con rivestimento in tessuto, girevole con braccioli, livello standard D.SDV.SN.2 Seduta direzionale visitatore, con rivestimento in pelle, girevole con braccioli, livello standard D.SDV.SN.3 Seduta direzionale visitatore, con rivestimento in tessuto, girevole senza braccioli, livello standard D.SDV.SN.4 Seduta direzionale visitatore, con rivestimento in pelle, girevole senza braccioli, livello standard
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Struttura	La struttura della seduta dovrà essere identica a quella della seduta direzionale da lavoro di livello standard con braccioli fissi.
Materiali	I materiali dovranno essere identici a quelli usati per le sedute da lavoro direzionali. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 colori differenti di tessuti e almeno 3 colori differenti di pelli.

Livello superiore

Codice e denominazione	D.SDV.SP.1 Seduta direzionale per tavolo riunioni, con rivestimento in tessuto, girevole con braccioli, livello superiore D.SDV.SP.2 Seduta direzionale per tavolo riunioni, con rivestimento in pelle, girevole con braccioli, livello superiore D.SDV.SP.3 Seduta direzionale visitatore, con rivestimento in tessuto, girevole senza braccioli, livello superiore D.SDV.SP.4 Seduta direzionale visitatore, con rivestimento in pelle, girevole senza braccioli, livello superiore
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Per le sedute da visitatore il sedile dovrà essere girevole con ritorno automatico.

ARREDI DA SALOTTO DIREZIONALE

Livello standard

Codice e denominazione	D.DVU.SN Divano per ufficio direzionale 2 posti con seduta min. 110x45 cm, livello standard D.PLU.SN Poltrona per ufficio direzionale con seduta min. 55x45 cm, livello standard D.TAV.SN Tavolo da salotto per ufficio direzionale, livello standard
-------------------------------	--

ARREDI DA SALOTTO DIREZIONALE

	D.DVS.SN Divano 2 posti per sale d'attesa con seduta min. 110x45 cm, livello standard D.PLS.SN Poltrona per sale d'attesa con seduta min. 55x45 cm, livello standard
Tolleranze dimensionali	Divano e Poltrona per ufficio e per sale d'attesa Larghezza: $\pm 5\%$ Profondità: $\pm 5\%$ Altezza: $\pm 5\%$
	Tavolo da salotto Larghezza: $\pm 5\text{ cm}$ Profondità: $\pm 5\text{ cm}$ Altezza: $\pm 5\text{ cm}$
Componenti salotto	Divano a due posti, poltrona e tavolo in legno.
Struttura	<p>Il divano a due posti e la poltrona dovranno essere entrambi con schienale e braccioli imbottiti fissi e seduta realizzata con cuscini liberi. La struttura, del divano e della poltrona, dovrà essere in legno o metallo e dotata di cinghie elastiche.</p> <p>Eventuali parti in vista della struttura in legno o in metallo dovranno essere adeguatamente rifinite.</p> <p>Il tavolo dovrà essere alto 40 cm, con piano quadrato con lato di cm.80.</p> <p>La struttura portante del tavolo potrà essere realizzata in legno o metallo.</p>
Materiali	<p>Le imbottiture di schienale, braccioli e cuscini di poltrone e divani dovranno essere realizzate con poliuretano espanso flessibile. Il rivestimento dovrà essere realizzato in tessuto, in abbinamento all'arredamento. Il tessuto di rivestimento del divano e della poltrona dovrà essere offerto in almeno 3 colori differenti.</p> <p>Il piano del tavolo, dovrà essere realizzato in pannelli derivati del legno rivestito su entrambe le facce con impiallacciatura in tranciato di legno verniciato trasparente.</p> <p>Per il rivestimento del tavolo dovranno essere offerte almeno 4 essenze differenti di tranciati di legno.</p>
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	D.DVU.SP Divano per ufficio direzionale 2 posti con seduta min. 110x45 cm, livello superiore D.PLU.SP Poltrona per ufficio direzionale con seduta min. 55x45 cm, livello superiore D.TAV.SP Tavolo da salotto per ufficio direzionale, livello superiore D.DVS.SP Divano 2 posti per sale d'attesa con seduta min. 110x45 cm, livello superiore D.PLS.SP Poltrona per sale d'attesa con seduta min. 55x45 cm, livello superiore
Tolleranze dimensionali	Divano e Poltrona per ufficio e per sale d'attesa Larghezza: $\pm 5\%$ Profondità: $\pm 5\%$ Altezza: $\pm 5\%$
	Tavolo da salotto Larghezza: $\pm 5\text{ cm}$ Profondità: $\pm 5\text{ cm}$ Altezza: $\pm 5\text{ cm}$
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Il piano del tavolo dovrà essere in vetro con spessore minimo 12 mm.</p> <p>Rivestimento sfoderabile di schienale, braccioli e cuscini di poltrone e divani</p>

ARREDI SEMIDIREZIONALI

Il Fornitore è tenuto ad offrire un insieme coordinato di prodotti che fanno parte della stessa linea, ovvero prodotti nei quali sono evidenti:

- Coerenza formale di tutti i componenti del sistema;
- Coerenza dei dettagli;
- Coerenza della gamma di materiali-finiture-colori.

Pertanto, per ciascuno dei seguenti gruppi di prodotti, deve essere assicurata coerenza formale e di finiture tra:

- gruppo a): scrivania, allunghi laterali, tavoli riunione;
- gruppo b): cassettiere, mobili di servizio, mobili contenitori;
- gruppo c): sedute da lavoro, sedute da riunione, sedute per visitatori.

SCRIVANIE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	S.SCR.SN.L Scrivania con piano (160/180x90x74h cm) e fianchi pannellati, livello standard S.SCR.SN.M Scrivania con piano (160/180x90x74h cm) e struttura metallica, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Piano di lavoro	Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in pannelli derivati del legno. Il piano dovrà essere rivestito sulla parte superiore in precomposto, nella parte inferiore rifinito con adeguato rivestimento di contro placcaggio. Il piano dovrà essere bordato con la stessa essenza lignea utilizzata per il rivestimento della parte superiore; il bordo deve avere uno spessore minimo pari a 2 mm.		
Struttura portante	S.SCR.SN.L: Le scrivanie dovranno essere realizzati con fianchi pannellati ed essere rivestiti su entrambe le facce con gli stessi materiali della faccia superiore del piano di lavoro. D.SCR.SN.M: Le scrivanie dovranno essere realizzate con struttura metallica a gambe periferiche (con adeguata struttura di collegamento).		
Finitura delle parti in vista	Verniciatura trasparente a poro chiuso. Per il rivestimento del piano superiore della scrivania dovranno essere offerti almeno 4 tipologie di precomposti.		
Componenti/Dotazioni	La scrivania deve essere predisposta per il cablaggio in senso verticale e orizzontale, per consentire transito e occultamento di cavi ed eventuali eccedenze cavi. Tutte le canalizzazioni devono essere facilmente ispezionabili. Salita cavi mediante vertebra o soluzioni analoghe; canalina portacavi ispezionabile sotto il piano di lavoro. Deve essere consentita la fuoriuscita dei cavi dal piano di lavoro mediante fori passacavi.		
	Le scrivanie dovranno essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.		
Tipologia di classificazione	La scrivania dovrà essere conforme al Tipo C come definito dalla UNI EN 527-1:2011.		

SCRIVANIE

Livello superiore

Codice e denominazione	S.SCR.SP.L Scrivania con piano (160/180x90x74h cm) e fianchi pannellati, livello superiore S.SCR.SP.M Scrivania con piano (160/180x90x74h cm) e struttura metallica, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Top access: dovrà essere in metallo, con marsupio inferiore porta prese. Modesty panel: le scrivanie dovranno, su richiesta, essere dotate di pannello di schermatura frontale per la parte sottostante al piano di lavoro, realizzato in analogia con il piano di lavoro.		
Tipologia di classificazione	La scrivania dovrà essere conforme al Tipo C come definito dalla UNI EN 527-1:2011		

CASSETTIERE

Livello standard

Codice e denominazione	S.CAS.SN Cassettiera su ruote 40x55x60h cm a 3 cassetti, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Struttura portante	Le cassettiere dovranno essere realizzati con pannelli a base di legno. I cassetti (3 di uguali dimensioni) dovranno avere la struttura interna in metallo verniciato e dovranno essere scorrevoli su guide metalliche.		
Finitura	Le cassettiere dovranno essere rivestite con precomposto verniciato trasparente in coordinamento con il piano della scrivania. Per il rivestimento della cassettera dovranno essere offerti almeno 4 tipologie di precomposti.		
Componenti/Dotazioni	Serratura a blocco simultaneo di tutti i cassetti, con chiave di tipo piatto pieghevole.		

Livello superiore

Codice e denominazione	S.CAS.SP Cassettiera su ruote 40x55x60h cm a 4 cassetti, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Le cassettiere dovranno avere 4 cassetti di cui il superiore con funzione di porta cancelleria e di dimensioni in altezza ridotta rispetto agli altri cassetti Le maniglie dovranno essere realizzate in metallo con finitura galvanica. Le cassettiere dovranno essere dotate di meccanismo di interblocco o di sistema antiribaltamento. Le cassettiere dovranno essere dotate di ruote piroettanti con sistema di bloccaggio delle ruote (almeno le due anteriori).		

SEDUTE DA LAVORO	
<u>Livello standard</u>	
Codice e denominazione	S.SDL.SN Seduta semidirezionale da lavoro con rivestimento in tessuto, girevole, con braccioli, livello standard
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-1 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Struttura	<p>Seduta girevole, basamento a cinque razze con ruote piroettanti ed auto frenanti. Lo schienale dovrà essere regolabile in altezza con blocco in più posizioni, o alternativamente essere dotato di supporto lombare regolabile in altezza.</p> <p>Lo schienale dovrà essere regolabile in inclinazione e dotato di meccanismo di oscillazione del tipo <i>synchro</i> ovvero con oscillazione sincronizzata del sedile e dello schienale con bloccaggio in più punti.</p> <p>Lo schienale dovrà essere completo di bloccaggio manuale in più posizioni e di dispositivo antishock per impedire il ritorno violento dello stesso.</p> <p>Il sedile dovrà essere elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas.</p> <p>Il basamento dovrà essere in acciaio verniciato con vernici epossidiche.</p> <p>Le sedute dovranno essere fornite alternativamente con ruote dotate di battistrada duro o con ruote dotate di battistrada morbido. La tipologia delle ruote sarà definita in base a specifiche indicazioni dell'amministrazione ordinante.</p>
Materiali	<p>Il sedile e lo schienale dovranno essere imbottiti con poliuretano espanso flessibile (imbottitura schienale densità minima 30 kg/m³ e imbottitura sedile densità minima 40 kg/m³).</p> <p>I braccioli dovranno essere realizzati integralmente in materiale plastico ad iniezione.</p>
Rivestimenti	In tessuto. Per il rivestimento dovrà essere offerte un tessuto di almeno 3 colori differenti.
Tipologia di classificazione	La seduta dovrà essere conforme almeno al Tipo B come definito dalla UNI EN 1335-1, ed essere conforme alla disposizione generale ex art. 70 ed ex allegato XXXIV D.Lgs.9 aprile 2008 n° 81 (già D.Lgs. 626/94).
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	S.SDL.SP Seduta semidirezionale da lavoro girevole con braccioli, con schienale in rete, livello superiore
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-1 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Lo schienale dovrà essere regolabile in inclinazione e dotato di meccanismo di oscillazione del tipo "synchro" ovvero oscillazione sincronizzata del sedile e dello schienale con bloccaggio in più punti.</p> <p>Braccioli regolabili in altezza e in larghezza.</p> <p>Supporto a rete a base polimerica con parziale imbottitura e rivestimento in tessuto.</p> <p>Schienale in rete elastica traspirante; sedile imbottito con poliuretano espanso flessibile (densità minima 40 kg/m³) e rivestito in tessuto.</p> <p>Il basamento dovrà essere realizzato in alluminio lucidato.</p> <p>La seduta dovrà essere conforme al Tipo A come definito dalla UNI EN 1335-1, ed essere conforme alla disposizione generale ex art. 70 ed ex allegato XXXIV D.Lgs.9 aprile 2008 n° 81 (già D.Lgs. 626/94).</p>

ALLUNGHI LATERALI (COMPLANARI ALLE SCRIVANIE)

Livello standard

Codice e denominazione	S.ALL.SN.L Allungo laterale complanare (100x60x74h cm) per scrivania semidirezionale pannellata livello standard		
	S.ALL.SN.M Allungo laterale complanare (100x60x74h cm) per scrivania semidirezionale, struttura metallica, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 2 cm
Piano allungo	Dovrà essere complanare e integrabile nella struttura della scrivania; realizzato con i medesimi pannelli derivati dal legno e con le medesime finiture del piano superiore, inferiore e bordature utilizzate per la scrivania. Dovrà essere posizionabile sia a destra che a sinistra. Per il rivestimento dell'allungo dovranno essere offerti almeno 4 tipologie di precomposti.		
Struttura portante	La tipologia dell'allungo è accettata sia nella versione con struttura autoportante, coordinata a quella della scrivania, sia con struttura integrata alla scrivania. L'allungo delle scrivanie con fianchi pannellati (codici D.ALL.SN.L, D.ALL.SP.L) deve avere struttura pannellata, mentre l'allungo delle scrivanie con struttura metallica (codici D.ALL.SN.M, D.ALL.SP.M) deve avere struttura portante metallica.		

Livello superiore

Codice e denominazione	S.ALL.SP.L Allungo laterale complanare (100x60x74h cm) per scrivania semidirezionale pannellata, livello superiore		
	S.ALL.SP.M Allungo laterale complanare (100x60x74h cm) per scrivania semidirezionale struttura metallica, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Gli allunghi di livello superiore dovranno essere realizzati in analogia alla soluzione adottata per le scrivanie corrispondenti del livello superiore. Schermo ancorabile all'allungo, fonoassorbente o con rivestimento in tessuto, dotato di sistemi di attrezzaggio (porta cancelleria, leggio, porta fogli, ecc.)		

MOBILI CONTENITORI

Livello standard

Codice e denominazione	S.MBC.SN.L.1 Mobile contenitore in legno, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche, livello standard		
	S.MBC.SN.L.2 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello standard		
	S.MBC.SN.L.3 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello standard		
	S.MBC.SN.L.4 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante vetrate, livello standard		
	S.MBC.SN.L.5 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello standard		
	S.MBC.SN.L.6 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello standard		

MOBILI CONTENITORI

	<p>S.MBC.SN.L.7 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.1 Mobile contenitore con involucro in metallo, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.2 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.3 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.4 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante vetrate, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.5 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.6 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello standard</p> <p>S.MBC.SN.M.7 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello standard</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm
Struttura portante	<p>S.MBC.SN.L.1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 Le strutture dei mobili contenitori dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno rivestiti su entrambe le facce con precomposto, coordinate con il resto dell'arredo.</p> <p>S.MBC.SN.M.1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 I mobili con involucro metallico dovranno essere realizzati in acciaio verniciato con polveri epossidiche, offerte in almeno 2 differenti colori, con finiture correlate a quella della struttura della scrivania.</p>		
Finitura	<p>Le ante e i piani di copertura dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno rivestiti su entrambe le facce con precomposto verniciato trasparente, in coordinamento con il piano della scrivania e la bordatura dovrà essere realizzata con la stessa essenza</p> <p>I ripiani interni dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno con precomposto o carte impregnate con resine melaminiche, coordinate con il resto dell'arredo.</p> <p>Gli elementi di appoggio a terra del mobile se abbinato alla scrivania con struttura metallica dovranno essere in metallo, con finiture in coordinamento con quelle della struttura della scrivania.</p> <p>Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 4 tipologie di precomposti.</p> <p>Per i mobili con involucro metallico le ante dovranno essere realizzate in pannelli derivati del legno rivestiti su entrambe le facce con precomposto, in coordinamento con il piano della scrivania e la bordatura dovrà essere realizzata con la stessa essenza.</p> <p>I mobili con involucro metallico bassi (h 72 cm.) e quelli medi (h 160 cm.) dovranno avere un top di finitura in pannelli derivati del legno rivestito in precomposto, con finiture coordinate a quelle della scrivania.</p> <p>I ripiani interni dovranno essere realizzati in acciaio verniciato con polveri epossidiche.</p>		



MOBILI CONTENITORI

Componenti/Dotazioni	<p>Le ante dovranno essere apribili senza dover agire sulla chiave come elemento di presa; dovranno quindi essere dotate di maniglie o sistemi equivalenti di apertura.</p> <p>Le ante dovranno essere dotate di maniglie o sistemi equivalenti di apertura senza l'uso della chiave; le ante cieche dovranno essere dotate di serratura con chiavi di tipo piatto pieghevole.</p> <p>Le ante in vetro dovranno essere realizzate con cornice perimetrale sulla quale sono montati i vetri temprati o stratificati, le cerniere e la maniglia.</p> <p>I ripiani interni dovranno essere ri-posizionabili.</p> <p>Tutti i mobili contenitori dovranno essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.</p> <p>Le ante dovranno essere munite di battuta parapolvere.</p>		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>S.MBC.SP.L.1 Mobile contenitore in legno, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.L.2 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.L.3 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.L.4 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante vetrate, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.L.5 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.L.6 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.L.7 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.M.1 Mobile contenitore con involucro in metallo, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.M.2 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.M.3 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.M.4 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante vetrate</p> <p>S.MBC.SP.M.5 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.M.6 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba con aste estraibili, livello superiore</p> <p>S.MBC.SP.M.7 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Maniglie in metallo con finitura galvanica coordinate con il resto dell'arredamento.</p> <p>Ripiani in pannelli a base di legno rivestiti con precomposto su tutte le facce con la stessa essenza lignea delle ante.</p> <p>I mobili con involucro metallico dovranno avere ante in pannelli rivestiti in precomposto, con finiture coordinate a quelle della scrivania.</p>		

TAVOLI RIUNIONE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	<p>S.TAV.SN.L.1 Tavolo riunione con struttura in legno per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello standard</p> <p>S.TAV.SN.L.2 Tavolo riunione con struttura in legno rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello standard</p> <p>S.TAV.SN.L.3 Tavolo riunione con struttura in legno per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello standard</p> <p>S.TAV.SN.M.1 Tavolo riunione con struttura in metallo per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello standard</p> <p>S.TAV.SN.M.2 Tavolo riunione con struttura in metallo rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello standard</p> <p>S.TAV.SN.M.3 Tavolo riunione con struttura in metallo per 10 persone 315/325x115/325x74h cm, livello standard</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 10 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Piani di lavoro	I piani di lavoro dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno con finiture coordinata a quella delle scrivanie. Lo spessore minimo del piano di lavoro dovrà essere di 2,5 cm e la bordatura del piano dovrà avere uno spessore minimo di 3 mm.		
Struttura portante	La struttura dei tavoli dovrà essere coordinata alla struttura della scrivania. La struttura dei tavoli dovrà essere arretrata rispetto al lato di testa dei tavoli, per consentire un comodo utilizzo anche per gli utenti che siedono di testa.		
Finitura	I piani dovranno essere rivestiti su entrambe le facce con precomposto della stessa tipologia utilizzata per la scrivania. La finitura di tutte le parti in vista dovrà essere effettuata con verniciatura trasparente a poro chiuso e la bordatura dovrà essere realizzata con la stessa utilizzata per le scrivanie. Per il rivestimento dovranno essere offerte almeno 4 essenze diverse di precomposti. In generale la finitura della struttura dei tavoli dovrà essere coordinata a quella della struttura della scrivania. Per i tavoli con struttura metallica, la stessa dovrà essere coordinata, per forma e finiture, a quella delle scrivanie.		
Componenti/Dotazioni	I tavoli dovranno essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>S.TAV.SP.L.1 Tavolo riunione con struttura in legno per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello superiore</p> <p>S.TAV.SP.L.2 Tavolo riunione con struttura in legno rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello superiore</p> <p>S.TAV.SP.L.3 Tavolo riunione con struttura in legno per 10 persone 315/325x115/125x74h cm, livello superiore</p> <p>S.TAV.SP.M.1 Tavolo riunione con struttura in metallo per 4 persone tondo Ø 120 cm, 74h cm, livello superiore</p> <p>S.TAV.SP.M.2 Tavolo riunione con struttura in metallo rettangolare/ovale per 6/8 persone 230/240x110/120x74h cm, livello superiore</p> <p>S.TAV.SP.M.3 Tavolo riunione con struttura in metallo per 10 persone 315/325x115/325x74h cm, livello superiore</p>		

TAVOLI RIUNIONE			
	230/240x110/120x74h cm, livello superiore S.TAV.SP.M.3 Tavolo riunione con struttura in metallo per 10 persone 315/325x115/125x742h cm, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 10 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Il piano dovrà essere in vetro temprato con spessore minimo 12 mm, con gambe coordinate alla soluzione adottata per le scrivanie. Il piano dovrà essere in vetro colorato (con minimo 3 colori)		

SEDUTE RIUNIONE E VISITATORE SEMIDIREZIONALE	
<u>Livello standard</u>	
Codice e denominazione	S.SDV.SN.1 Seduta semidirezionale visitatore girevole con braccioli, livello standard S.SDV.SN.2 Seduta semidirezionale visitatore girevole senza braccioli, livello standard S.SDV.SN.3 Seduta semidirezionale visitatore a slitta con braccioli, livello standard S.SDV.SN.4 Seduta semidirezionale visitatore a slitta senza braccioli, livello standard
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Struttura	Lo schienale dovrà essere fisso, non regolabile in altezza ed inclinazione. Seduta da visitatore girevole con ritorno automatico, non regolabile in altezza, su basamento a 5 razze con pattini, con o senza braccioli Seduta non girevole; telaio con base formata da supporti tubolari laterali a slitta; con o senza braccioli.
Materiali	I braccioli dovranno essere realizzati con struttura in metallo o integralmente in materiale plastico ad iniezione parzialmente rivestiti con imbottitura in poliuretano e rivestimento in tessuto. Il telaio a slitta dovrà essere realizzato in tubolare metallico verniciato. Le sedute su slitta dovranno essere dotate di piedini di appoggio a terra in materiale plastico indeformabile antiscivolo. Il basamento della sedia girevole dovrà essere in acciaio verniciato con vernici epossidiche, coordinato a quello della sedia da lavoro di livello standard.
Rivestimenti	Il sedile e lo schienale dovranno essere imbottiti con poliuretano espanso flessibile. Il rivestimento dovrà essere in tessuto. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 colori differenti di tessuto.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	S.SDV.SP.1 Seduta semidirezionale visitatore girevole con braccioli, livello superiore S.SDV.SP.2 Seduta semidirezionale visitatore girevole senza braccioli, livello superiore S.SDV.SP.3 Seduta semidirezionale visitatore a slitta con braccioli, livello superiore S.SDV.SP.4 Seduta semidirezionale visitatore a slitta senza braccioli, livello superiore
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze



SEDUTE RIUNIONE E VISITATORE SEMIDIREZIONALE

**Caratteristiche/dotazioni
aggiuntive rispetto al
livello standard**

Seduta girevole a 360° su basamento a 5 razze con pattini, regolazione in altezza del sedile.
Il basamento della sedia girevole dovrà essere realizzato in alluminio lucidato, coordinato a quello della sedia da lavoro livello superiore.
Seduta a slitta con telaio metallico verniciato o alluminio lucidato.
Schienale in rete elastica traspirante; sedile imbottito con poliuretano espanso flessibile (densità minima 40 kg/m³) e rivestito in tessuto.

ARREDI OPERATIVI

Il Fornitore è tenuto ad offrire un insieme coordinato di prodotti che fanno parte della stessa linea, ovvero prodotti nei quali sono evidenti:

- Coerenza formale di tutti i componenti del sistema;
- Coerenza dei dettagli;
- Coerenza della gamma di materiali-finiture-colori.

Pertanto, oltre alla coerenza di finiture tra tutti i componenti di arredo, deve essere assicurata la coerenza formale e di finiture tra

- gruppo b): cassettiere, mobili di servizio, mobili contenitori;
- gruppo c): sedute da lavoro, sedute per visitatori.

SCRIVANIE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	O.SCR.SN.M Scrivania con piano dim. 140/160x80x74h cm, livello standard O.SPD.SN.M Scrivania con postazione doppia (ciascuna delle postazioni dim. 140/160x80x74h cm), livello standard O.SPQ.SN.M Scrivania con postazione quadrupla (ciascuna delle postazioni dim. 140/160x80x74h cm), livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 2 cm
Piano di lavoro	Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in pannelli derivati del legno rivestiti su entrambe le facce con carte impregnate con resine melaminiche. La bordatura dovrà essere realizzata in ABS o altro materiale analogo e dovrà avere uno spessore minimo di 3 mm. Per il rivestimento della scrivania dovranno essere offerti almeno 4 differenti colori di carte impregnate con resine melaminiche. La riflessione speculare della superficie del piano di lavoro dovrà essere ≤ 45 unità di gloss secondo la norma UNI EN 13722. I colori offerti per la superficie del piano di lavoro dovranno avere una riflettanza della superficie compresa tra $15 \leq Y-\sigma$ e $Y+\sigma \leq 75$ secondo la norma UNI EN 13721		
Struttura portante	Prodotti con struttura portante metallica di tipologia a montanti laterali e traversa di collegamento. La struttura portante dovrà essere offerta in almeno 2 differenti colori.		
Componenti/Dotazioni	Struttura delle scrivanie predisposta per il cablaggio in senso verticale e orizzontale, per consentire transito e occultamento di cavi ed eventuali eccedenze cavi. Tutte le canalizzazioni devono essere facilmente ispezionabili. Salita cavi mediante vertebra o soluzioni analoghe; canalina portacavi ispezionabile sotto il piano di lavoro. Deve essere consentita la fuoriuscita dei cavi dal piano di lavoro mediante fori passacavi.		
	Le scrivanie dovranno essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.		
	Le postazioni di lavoro doppie potranno essere frontali o affiancate e comprensive di schermo di separazione tra le due postazioni. Gli schermi di separazione dei piani di lavoro di postazioni multiple dovranno essere bifronte,		

SCRIVANIE			
	ancorabili saldamente alle scrivanie. Le postazioni di lavoro multiple saranno inclusive di schermo di separazione tra le scrivanie. Gli schermi di separazione dovranno essere realizzati con pannelli a base di legno, con finitura analoga al piano di lavoro o in alternativa con rivestimento in tessuto, o entrambi.		
Tipologia di classificazione	La scrivania dovrà essere conforme al Tipo C come definito dalla UNI EN 527-1:2011		
Caratteristiche premianti	Scrivania conforme al Tipo D con altezza selezionabile limitata in posizione seduta (norma UNI EN 527-1:2011) Scrivania con un limite di COV inferiore a 0,5 mg/m3		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	O.SCR.SP.M Scrivania con piano dim. 140/160x80x74h cm, livello superiore O.SPD.SP.M Scrivania con postazione doppia (ciascuna delle postazioni dim. 140/160x80x74h cm), livello superiore O.SPQ.SP.M Scrivania con postazione quadrupla (ciascuna delle postazioni dim. 140/160x80x74h cm), livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: Non prevista	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Supporto per monitor del computer in metallo regolabile manualmente ed orientabile in tre direzioni e fissabile al piano di lavoro. Gli schermi di separazione dei piani di lavoro di postazioni multiple dovranno avere la predisposizione per l'ancoraggio di vaschette e/o altri accessori. Modesty panel: le scrivanie singole potranno, su richiesta, essere dotate di pannello opzionale di schermatura frontale per la parte sottostante al piano di lavoro, che potranno essere realizzati in metallo o in pannelli a base legno con finitura uguale a quella del piano di lavoro. Porta CPU metallico sospeso o nomade su rotelle. Schermi fonoassorbenti o con rivestimento in tessuto. Sistemi di attrezzaggio per gli schermi (porta cancelleria, leggio, porta fogli, ecc.) Top access in metallo in sostituzione dei fori passacavi.		
Tipologia di classificazione	La scrivania dovrà essere conforme al Tipo C come definito dalla UNI EN 527-1:2011		
Caratteristiche premianti	Scrivania conforme al Tipo D con altezza selezionabile limitata in posizione seduta (norma UNI EN 527-1:2011) Scrivania con un limite di COV inferiore a 0,5 mg/m3		

CASSETTIERE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	<p>O.CAS.SN.L Cassettiera in legno su ruote 40x55x60h cm, livello standard</p> <p>O.CAS.SN.M Cassettiera con involucro in metallo su ruote 40x55x60h cm, livello standard</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm

CASSETTIERE

Struttura portante	Le cassettiere lignee dovranno essere realizzate in pannelli derivati del legno. I cassetti (3 di uguali dimensioni) dovranno avere la struttura interna in metallo e dovranno essere scorrevoli su guide metalliche. Le cassettiere metalliche dovranno avere involucro e frontali cassetti in acciaio verniciato con polveri epossidiche. I cassetti (3 di uguali dimensioni) dovranno avere la struttura interna in metallo e dovranno essere scorrevoli su guide metalliche.		
Finitura	Le cassettiere dovranno essere rivestite con carte impregnate con resine melaminiche in analogia col piano di lavoro della scrivania. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 4 differenti colori di carte impregnate con resine melaminiche. Le cassettiere metalliche dovranno essere in acciaio verniciato con polveri epossidiche, offerte in almeno 2 differenti colori, con finiture correlate a quella della struttura della scrivania.		
Componenti/Dotazioni	Serratura a blocco simultaneo di tutti i cassetti, con chiave di tipo piatto pieghevole.		
Caratteristiche premianti	Cassettiera con un limite di COV inferiore a 0,5 mg/m3		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	O.CAS.SP.L Cassettiera in legno su ruote 40x55x60h cm, livello superiore O.CAS.SP.M Cassettiera con involucro in metallo su ruote 40x55x60h cm, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Porta cancelleria in plastica dell'interno cassetto superiore. Le cassettiere dovranno essere dotate di meccanismo di interblocco o di sistema antiribaltamento. Per le cassettiere con involucro metallico dovranno essere offerti frontalini dei cassetti realizzati in pannelli derivati del legno con finiture uguali a quelle del piano della scrivania. Le cassettiere dovranno essere dotate di ruote piroettanti con sistema di bloccaggio delle ruote (almeno le due anteriori).		
Caratteristiche premianti	Cassettiera con un limite di COV inferiore a 0,5 mg/m3		

SEDUTE DA LAVORO

Livello standard

Codice e denominazione	O.SDL.SN Seduta operativa da lavoro con rivestimento in tessuto girevole con braccioli, livello standard
Tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-1
Struttura	<p>Seduta girevole, basamento a cinque razze con ruote piroettanti ed auto frenanti. Lo schienale dovrà essere regolabile in altezza con blocco in più posizioni o alternativamente essere dotato di supporto lombare regolabile in altezza.</p> <p>Lo schienale dovrà essere dotato di meccanismo di oscillazione del tipo "contatto permanente" con variatore di forza per consentire la regolazione del meccanismo in funzione del peso corporeo, completo di bloccaggio manuale in più posizioni e di dispositivo antishock per impedire il ritorno</p>



SEDUTE DA LAVORO

	<p>violento dello schienale.</p> <p>I braccioli dovranno essere realizzati integralmente in materiale plastico ad iniezione. Il sedile dovrà essere elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas.</p> <p>Il basamento dovrà essere in materiale plastico.</p> <p>Le sedute dovranno essere fornite alternativamente con ruote dotate di battistrada duro o con ruote dotate di battistrada morbido. La tipologia delle ruote sarà definita in base a specifiche indicazioni dell'amministrazione ordinante.</p>
Materiali	Il sedile e lo schienale dovranno essere imbottiti con poliuretano espanso flessibile (imbottitura schienale densità minima 30 kg/m ³ e imbottitura sedile densità minima 40 kg/m ³).
Rivestimenti	In tessuto. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 colori differenti di tessuto.
Tipologia di classificazione	La seduta dovrà essere conforme al Tipo B come definito dalla UNI EN 1335-1, ed essere conforme alla disposizione generale ex art. 70 ed ex allegato XXXIV D.Lgs.9 aprile 2008 n° 81 (già D.Lgs. 626/94).
Caratteristiche premianti	<p>Caratteristiche di "Resistenza all'abrasione" (Metodo Martindale) pari a ">30.000 cicli" (norma UNI EN ISO 12947-2)</p> <p>Caratteristiche di "Solidità del colore allo sfregamento a secco" (norma UNI EN ISO 105 X12) pari a "Indice 5 scala dei grigi"</p> <p>Seduta con un limite di COV inferiore a 0,25 mg/m3</p>
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	O.SDL.SP Seduta operativa da lavoro girevole con braccioli, con schienale in rete, livello superiore
Tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-1
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>L'altezza dello schienale dalla superficie del sedile regolato tutto in basso dovrà essere maggiore di 500 mm.</p> <p>Braccioli regolabili in altezza e in larghezza.</p> <p>Il basamento dovrà essere realizzato in acciaio verniciato.</p> <p>Supporto a rete a base polimerica con parziale imbottitura e rivestimento in tessuto.</p> <p>Schienale in rete elastica traspirante; sedile imbottito con poliuretano espanso flessibile (densità minima 40 kg/m³) e rivestito in tessuto.</p> <p>Lo schienale dovrà essere dotato di meccanismo di oscillazione del tipo synchro ovvero oscillazione sincronizzata del sedile e dello schienale con bloccaggio in più punti. Lo schienale dovrà essere completo di dispositivo antishock per impedire il ritorno violento dello stesso.</p> <p>La seduta dovrà essere conforme al Tipo A come definito dalla UNI EN 1335-1, ed essere conforme alla disposizione generale ex art. 70 ed ex allegato XXXIV D.Lgs.9 aprile 2008 n° 81 (già D.Lgs. 626/94).</p>
Caratteristiche premianti	<p>Caratteristiche di "Resistenza all'abrasione" (Metodo Martindale) pari a ">30.000 cicli" (norma UNI EN ISO 12947-2)</p> <p>Caratteristiche di "Solidità del colore allo sfregamento a secco" (norma UNI EN ISO 105 X12) pari a "Indice 5 scala dei grigi"</p> <p>Seduta con un limite di COV inferiore a 0,25 mg/m3</p>

MOBILI CONTENITORI

Livello standard

Codice e denominazione	O.MBC.SN.L.1 Mobile contenitore in legno, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche con almeno 1 ripiano interno, livello standard		
	O.MBC.SN.L.2 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello standard		
	O.MBC.SN.L.3 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello standard		
	O.MBC.SN.L.4 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello standard		
	O.MBC.SN.L.5 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche superiori e due cassetti estraibili con telaio per cartelle sospese nella parte inferiore, livello standard		
	O.MBC.SN.L.6 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba, livello standard		
	O.MBC.SN.M.1 Mobile contenitore con involucro in metallo, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche con almeno 1 ripiano interno, livello standard		
	O.MBC.SN.M.2 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello standard		
	O.MBC.SN.M.3 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello standard		
	O.MBC.SN.M.4 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello standard		
Tolleranze dimensionali	O.MBC.SN.M.5 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche superiori e due cassetti estraibili con telaio per cartelle sospese nella parte inferiore, livello standard		
	O.MBC.SN.M.6 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba, livello standard		
Struttura portante	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm
	I mobili in legno dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno rivestiti su entrambe le facce con carte impregnate con resine melaminiche. I mobili con involucro metallico dovranno essere realizzati in acciaio verniciato con polveri epossidiche, offerte in almeno 2 differenti colori, con finiture correlate a quella della struttura della scrivania.		
Finitura	Per i mobili con struttura in pannelli a base di legno le ante e i top di copertura dovranno essere realizzati nello stesso materiale dei piani di lavoro delle scrivanie, ovvero in pannelli melaminici, con finiture analoghe. I ripiani interni dovranno essere realizzati in pannelli derivati del legno rivestiti con resine melaminiche. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 4 differenti carte impregnate con resine melaminiche.		
	I mobili con involucro metallico bassi (h 72 cm.) e quelli medi (h 160 cm.) dovranno avere un top di finitura in pannelli derivati del legno con carte impregnate con resine melaminiche, con finiture coordinate a quelle della scrivania. I ripiani interni dovranno essere realizzati in acciaio verniciato con polveri epossidiche.		
Componenti/Dotazioni	Tutti i mobili contenitori dovranno essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.		
	Le ante dovranno essere dotate di maniglie e dovranno essere dotate di serratura con chiavi di tipo		



MOBILI CONTENITORI

	<p>piatto pieghevole. Le ante in vetro dovranno essere realizzate con cornice perimetrale.</p> <p>I ripiani interni dovranno essere ri-posizionabili. I mobili bassi (alti 72/80 cm) dovranno avere almeno un ripiano, quelli medi (alti 160/170 cm) dovranno averne almeno 3 (ad esclusione della versione guardaroba che ne avrà solo 1), quelli alti (alti circa 200 cm) dovranno averne almeno 4 ed essere predisposti per funzione di guardaroba.</p>		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>O.MBC.SP.L.1 Mobile contenitore in legno, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche con almeno 1 ripiano interno, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.L.2 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.L.3 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.L.4 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.L.5 Mobile contenitore in legno, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche superiori e due cassetti estraibili con telaio per cartelle sospese nella parte inferiore, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.L.6 Mobile contenitore in legno, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.M.1 Mobile contenitore con involucro in metallo, basso (90x45x72h cm) ad ante cieche con almeno 1 ripiano interno, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.M.2 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.M.3 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm)ad ante cieche, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.M.4 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche/vetrate , livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.M.5 Mobile contenitore con involucro in metallo, alto (90x45x200h cm) a due livelli con ante cieche superiori e due cassetti estraibili con telaio per cartelle sospese nella parte inferiore, livello superiore</p> <p>O.MBC.SP.M.6 Mobile contenitore con involucro in metallo, medio (90x45x160h cm) ad ante cieche con attrezzatura interna a guardaroba, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Ripiani in metallo verniciato predisposti per l'alloggiamento della struttura di supporto delle cartelle sospese.</p> <p>Le maniglie dovranno essere in metallo.</p> <p>Per i mobili con involucro metallico dovranno essere offerti ulteriori colori di verniciatura, rispetto ai 2 richieste da Capitolato.</p>		

SEDUTE VISITATORE OPERATIVA

Livello standard

Codice e denominazione	O.SDV.SN.1 Seduta operativa visitatore a 4 gambe con braccioli, livello standard
-------------------------------	---



SEDUTE VISITATORE OPERATIVA	
	O.SDV.SN.2 Seduta operativa visitatore a 4 gambe senza braccioli, livello standard
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Struttura	Struttura con telaio in tubolare metallico verniciato con polveri epossidiche.
Materiali	La seduta dovrà essere realizzate integralmente in materiale plastico, con opportune sagomature in modo da conferire adeguate caratteristiche ergonomiche e di comfort. Dovranno essere offerti almeno 3 differenti colori del materiale plastico.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	O.SDV.SP.1 Seduta operativa visitatore a 4 gambe con braccioli, livello superiore O.SDV.SP.2 Seduta operativa visitatore a 4 gambe senza braccioli, livello superiore
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Il telaio della seduta dovrà essere metallico con finitura verniciata colore alluminio.

ARREDI PER ARCHIVIAZIONE

MOBILI CONTENITORI CHIUSI AD ANTE BATTENTI O SCORREVOLI			
Livello standard			
Codice e denominazione	A.MBC.SN.1 Mobile alto ad ante cieche battenti 100x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.2 Mobile basso ad ante scorrevoli 100x45x100h cm, livello standard A.MBC.SN.3 Mobile alto ad ante scorrevoli 120x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.4 Mobile alto ad ante scorrevoli 150/160x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.5 Mobile alto ad ante scorrevoli 180x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.6 Mobile alto ad ante scorrevoli vetrate 120x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.7 Mobile alto ad ante scorrevoli vetrate 150/160x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.8 Mobile alto ad ante scorrevoli vetrate 180x45x200h cm, livello standard A.MBC.SN.9 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli 120x45x90h cm, livello standard A.MBC.SN.10 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli 150/160x45x90h cm, livello standard A.MBC.SN.11 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli 180x45x90h cm, livello standard A.MBC.SN.12 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli vetrate 120x45x90h cm, livello standard A.MBC.SN.13 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli vetrate 150x45x90h cm, livello standard A.MBC.SN.14 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli vetrate 180x45x90h cm, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 %	Profondità: Non prevista	Altezza: ± 5 cm
Struttura	I mobili dovranno essere realizzati integralmente in metallo, con almeno 2 colori di verniciatura differenti per la finitura. Le configurazioni larghe 150 e 180 cm dovranno essere divise in due scomparti affiancati per mezzo di un setto divisorio centrale posto in verticale. I mobili devono avere un numero di ripiani interni coerente con l'altezza del mobile (comunque almeno 4), i sopralzi devono avere almeno 1 ripiano interno. I ripiani interni devono essere tutti spostabili.		
Componenti/Dotazioni	Tutti i mobili devono essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni. Le ante dovranno essere apribili senza dover agire sulla chiave come elemento di presa; dovranno quindi essere dotate di maniglie o sistemi equivalenti di apertura. Dovranno inoltre essere dotate di serratura con chiavi di tipo piatto pieghevole. Le ante in vetro devono essere realizzate con cornice perimetrale in metallo sulla quale sono montati i vetri, le cerniere e la maniglia.		
Livello superiore			
Codice e denominazione	A.MBC.SP.1 Mobile alto ad ante cieche battenti 100x45x200h cm, livello superiore A.MBC.SP.2 Mobile basso ad ante scorrevoli 100x45x100h cm, livello superiore A.MBC.SP.3 Mobile alto ad ante scorrevoli 120x45x200h cm, livello superiore A.MBC.SP.4 Mobile alto ad ante scorrevoli 150/160x45x200h cm, livello superiore A.MBC.SP.5 Mobile alto ad ante scorrevoli 180x45x200h cm, livello superiore A.MBC.SP.6 Mobile alto ad ante scorrevoli vetrate 120x45x200h cm, livello superiore		

MOBILI CONTENITORI CHIUSI AD ANTE BATTENTI O SCORREVOLI

	A.MBC.SP.7 Mobile alto ad ante scorrevoli vetrate 150/160x45x200h cm, livello superiore A.MBC.SP.8 Mobile alto ad ante scorrevoli vetrate 180x45x200h cm, livello superiore A.MBC.SP.9 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli 120x45x90h cm, livello superiore A.MBC.SP.10 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli 150/160x45x90h cm, livello superiore A.MBC.SP.11 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli 180x45x90h cm, livello superiore A.MBC.SP.12 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli vetrate 120x45x90h cm, livello superiore A.MBC.SP.13 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli vetrate 150x45x90h cm, livello superiore A.MBC.SP.14 Sopralzo per mobile ad ante scorrevoli vetrate 180x45x90h cm, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5 \%$	Profondità: <i>non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Per i mobili bassi, top superiore di rifinitura (solo per mobili h.100) in pannello di particelle spessore mm 18, rivestito con carte impregnate con resine melamminiche avente finitura coordinata con il resto dell'arredo. Agli armadi con sopralzo, applicare una scala con relativo binario di scorrimento. I ripiani devono essere protetti contro la rimozione non intenzionale. I ripiani devono essere predisposti per l'alloggiamento delle cartelle sospese		

SCAFFALATURE METALLICHE APERTE

Livello standard

Codice e denominazione	A.SCA.SN.1 Scaffalatura da parete 100x35x195h cm, 4 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.2 Scaffalatura da parete 100x35x240h cm, 5 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.3 Scaffalatura da parete 100x35x285h cm, 6 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.4 Scaffalatura da parete 100x35x330h cm, 7 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.5 Scaffalatura bifacciale 100x70x195h cm, 4 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.6 Scaffalatura bifacciale 100x70x240h cm, 5 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.7 Scaffalatura bifacciale 100x70x285h cm, 6 piani intermedi oltre a top e base, livello standard A.SCA.SN.8 Scaffalatura bifacciale 100x70x330h cm, 7 piani intermedi oltre a top e base, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Struttura	Sono previste due tipologie, in funzione del posizionamento della scaffalatura nei locali: <ul style="list-style-type: none"> Scaffalatura da parete con possibilità di carico monofacciale; Scaffalatura da centro, con possibilità di carico bifacciale. Le scaffalature dovranno essere realizzate integralmente in metallo, verniciati con polveri epossidiche con almeno 2 colori di verniciatura differenti per la finitura.		



SCAFFALATURE METALLICHE APERTE

	<p>Tutti i moduli devono essere dotati per ogni ripiano di elementi orizzontali posteriori e laterali con funzione di contenimento del carico. Tali elementi orizzontali non dovranno presentare spigoli vivi sporgenti e taglienti rispetto al profilo del montante.</p> <p>Le scaffalature da centro dovranno essere offerte con struttura intermedia strutturale e doppi ripiani accostati sui due fronti. Le scaffalature devono essere autoportanti ovvero non ancorate o fissate alla struttura dell'edificio; dovranno essere pertanto complete di idoneo sistema di controventatura. La controventatura potrà essere fatta mediante crociera o altri idonei sistemi.</p> <p>La scaffalatura deve prevedere la possibilità di eventuali fissaggi all'edificio, comunque non compresi nella fornitura ma deve essere accompagnata da un manuale di istruzione dettagliato.</p> <p>Il dimensionamento delle strutture deve essere adeguato alle altezze.</p>		
Componenti/Dotazioni	<p>I ripiani devono essere in metallo ed essere predisposti per consentire l'alloggiamento delle cartelle sospese. Tutte le scaffalature devono essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni, con appoggio a terra in materiale plastico.</p> <p>I ripiani devono essere spostabili singolarmente con passo costante, e devono essere realizzati in lamiera metallica verniciata. Il sistema di aggancio dei ripiani deve essere del tipo ad aggancio diretto (ovvero non prevedere l'utilizzo di bulloni); il sistema deve consentire l'aggancio e lo sgancio di ogni singolo ripiano indipendentemente dagli altri. Lo spessore dei ripiani deve essere di almeno 8/10 mm.</p> <p>I montanti verticali devono essere in metallo e dotati di asolature a passo costante per l'aggancio dei ripiani.</p>		
Caratteristiche premianti	<p>Possibilità delle scaffalature di essere trasformate in scaffalature compattabili su rotaia, aggiungendo gli elementi necessari (<u>esclusi dalla fornitura</u>): carrelli e rotaie di scorrimento, impianto di traslazione meccanico manuale, o elettrico motorizzato, e quant'altro necessario per il funzionamento e la sicurezza dell'impianto.</p>		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>A.SCA.SP.1 Scaffalatura da parete 100x35x195h cm, 4 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.2 Scaffalatura da parete 100x35x240h cm, 5 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.3 Scaffalatura da parete 100x35x285h cm, 6 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.4 Scaffalatura da parete 100x35x330h cm, 7 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.5 Scaffalatura bifacciale 100x70x195h cm, 4 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.6 Scaffalatura bifacciale 100x70x240h cm, 5 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.7 Scaffalatura bifacciale 100x70x285h cm, 6 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p> <p>A.SCA.SP.8 Scaffalatura bifacciale 100x70x330h cm, 7 piani intermedi oltre a top e base, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al	Lo spessore dei piani deve essere almeno 10/10 mm e deve essere previsto almeno un rinforzo sotto ciascun ripiano.		



SCAFFALATURE METALLICHE APERTE

livello standard	
Caratteristiche premianti	Possibilità delle scaffalature di essere trasformate in scaffalature compattabili su rotaia, aggiungendo gli elementi necessari (<u>esclusi dalla fornitura</u>): carrelli e rotaie di scorrimento, impianto di traslazione meccanico manuale, o elettrico motorizzato, e quant'altro necessario per il funzionamento e la sicurezza dell'impianto.

ARREDI PER SALE LETTURA E ATTESA

TAVOLI PER SALE LETTURA			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	L.TAV.SN.1 Tavolo da lettura monofronte 80x80x74h cm, livello standard L.TAV.SN.2 Tavolo da lettura monofronte 160x80 x74h cm, livello standard L.TAV.SN.3 Tavolo da lettura bifronte 130x130 x74h cm, livello standard L.TAV.SN.4 Tavolo da lettura bifronte 160x130 x74h cm, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Struttura	Tavoli ad altezza fissa con struttura portante metallica di tipologia a gambe periferiche, con piano di lavoro realizzato in pannelli derivati del legno. I tavoli devono essere accessibili dai quattro lati e devono potersi comporre tra loro indifferentemente su quattro lati; deve essere pertanto sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadro tra i piani contigui. Su richiesta delle Amministrazioni dovranno essere forniti i kit di aggregazione dei tavoli.		
Materiali	Il piano del tavolo dovrà essere rivestito su entrambe le facce con resine melaminiche e bordate in ABS in coordinamento con l'arredamento. Per il rivestimento dei tavoli dovranno essere offerti almeno 3 differenti colori di carte impregnate con resine melaminiche.		
Componenti/Dotazioni	I tavoli devono essere dotati di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni.		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	L.TAV.SP.1 Tavolo da lettura monofronte 80x80 x74h cm, livello superiore L.TAV.SP.2 Tavolo da lettura monofronte 160x80 x74h cm, livello superiore L.TAV.SP.3 Tavolo da lettura bifronte 130x130 x74h cm, livello superiore L.TAV.SP.4 Tavolo da lettura bifronte 160x130 x74h cm, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 2 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Tutti i piani dei tavoli sono provvisti di top-access completo di vasca per installazione prese elettriche (non comprese). Schermo di separazione frontale h. 35/40 cm. circa, fonoassorbente o con rivestimento in tessuto.		

MOBILI CONTENITORI A GIORNO MONOFRONTE			
<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	L.MBC.SN.L Mobile alto a giorno monofronte in legno 90x30xh210 cm, livello standard L.MBC.SN.M Mobile alto a giorno monofronte in metallo 90x30xh210 cm, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: <i>Non prevista</i>	Altezza: ± 5 cm

MOBILI CONTENITORI A GIORNO MONOFRONTE

Struttura	<p>I mobili contenitori sono previsti in metallo e in pannelli derivati dal legno, in funzione delle caratteristiche stilistiche e decorative degli ambienti dove dovranno essere collocati.</p> <p>La configurazione in metallo con fianchi pieni o aperti dovrà essere integralmente realizzata in metallo, con almeno 2 colori di verniciatura differenti per la finitura.</p> <p>La configurazione in legno con fianchi pieni dovrà essere realizzata con pannelli derivati dal legno rivestiti nelle facce in vista esterne ed interne con finitura melaminica in coordinamento con il resto dell'arredamento. Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 differenti colori dicarte impregnate con resine melaminiche.</p> <p>La struttura dovrà essere predisposta di sistema di aggancio che consenta sia di accostare due o più moduli in linea, che di realizzare un modulo bifronte. Inoltre dovrà essere predisposta per il fissaggio all'edificio e dovrà essere predisposta per ospitare elementi di segnaletica generale sul fronte anteriore del piano di copertura (1 per ogni modulo da 90 cm), e di segnaletica a bandiera e a pannello laterale (1 per ogni modulo).</p>		
Componenti/Dotazioni	<p>Tutti i mobili contenitori devono essere dotati di piedini di livellamento, con superficie di appoggio a terra in plastica.</p> <p>Il mobile dovrà essere composto da almeno 4 ripiani regolabili in altezza e orientabili in inclinazione, reggipiani regolabili senza necessità di uso di attrezzi, 2 fermalibri laterali di contenimento nel caso di mobili con fianchi aperti e fermalibri scorrevoli (1 per piano).</p> <p>I ripiani devono essere in metallo e protetti contro la rimozione non intenzionale.</p>		
<u>Livello superiore</u>			
Codice e denominazione	<p>L.MBC.SP.L Mobile alto a giorno monofronte in legno 90x30xh210 cm, livello superiore</p> <p>L.MBC.SP.M Mobile alto a giorno monofronte in metallo 90x30xh210 cm, livello superiore</p>		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: ± 5 cm	Profondità: ± 5 cm	Altezza: ± 5 cm
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	La struttura dei contenitori dovrà essere predisposta per l'inserimento di un sistema di illuminazione		

SEDUTE PER SALE LETTURA

<u>Livello standard</u>			
Codice e denominazione	<p>L.SED.SN.1 Sedia con sedile e schienale imbottiti senza braccioli, livello standard</p> <p>L.SED.SN.2 Sedia in multistrato di legno verniciato senza braccioli, livello standard</p> <p>L.SED.SN.3 Seduta in materiale plastico a 4 gambe senza braccioli, livello standard</p>		
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze		
Struttura	<p>Struttura a 4 gambe con telaio in tubolare metallico verniciato con vernici epossidiche.</p> <p>Sedute non imbottite con scocche rigide a sagomatura anatomica, in legno multistrato curvato verniciato o in materiale plastico stampato ad iniezione.</p> <p>Sedute imbottite con scocche interne a sagomatura anatomica realizzate con struttura in legno multistrato curvato, o in alternativa in materiale plastico ad iniezione.</p>		
Materiali	Il sedile e lo schienale della sedia L.SED.SN.1 dovranno essere imbottiti con poliuretano flessibile e		

SEDUTE PER SALE LETTURA

	<p>rivestite in tessuto poliestere. Devono essere offerti almeno 3 differenti colori di tessuti.</p> <p>La sedia in multistrato di legno L.SED.SN.2 dovrà essere offerta in una gamma di almeno 3 finiture.</p> <p>La sedia in materiale plastico L.SED.SN.3 dovrà essere offerta in una gamma di almeno 3 colori diversi.</p>
Componenti/Dotazioni	Tutte le sedute dovranno essere dotate di piedini di appoggio a terra con superficie di appoggio in materiale plastico indeformabile antiscivolo.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	<p>L.SED.SP.1 Sedia con sedile e schienale imbottiti con braccioli livello superiore</p> <p>L.SED.SP.2 Sedia in multistrato di legno verniciato con braccioli, livello superiore</p> <p>L.SED.SP.3 Seduta in materiale plastico a 4 gambe con braccioli, livello superiore</p>
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>La seduta dovrà essere impilabile e dotata di braccioli.</p> <p>Struttura metallica con inserti in materiale plastico, per evitare avarie in fase di sovrapposizione.</p> <p>Impilabilità delle sedie in verticale.</p>

SEDUTE SU BARRA PORTANTE PER SALE DI ATTESA

<u>Livello standard</u>	
Codice e denominazione	<p>A.SED.SN.1 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale imbottiti, senza braccioli, livello standard</p> <p>A.SED.SN.2 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale imbottiti, con braccioli, livello standard</p> <p>A.SED.SN.3 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in legno, senza braccioli, livello standard</p> <p>A.SED.SN.4 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in legno, con braccioli, livello standard</p> <p>A.SED.SN.5 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in plastica, senza braccioli, livello standard</p> <p>A.SED.SN.6 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in plastica, con braccioli, livello standard</p>
Dimensioni e tolleranze dimensionali	Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze
Descrizione	<p>Sedute su barra portante metallica con sedile fisso, e basi mobili non fissate al pavimento provviste di superficie di appoggio a terra in materiale plastico indeformabile antiscivolo.</p> <p>Sedile e schienale con conveniente sagomatura anatomica.</p> <p>Le sedute su barra dovranno essere fornite indifferentemente in composizioni a tre e quattro postazioni; le quotazioni di offerta saranno riferite al modulo seduta singolo (posto seduta su barra).</p> <p>Le sedute devono garantire facile manutenibilità e facile sostituibilità di eventuali componenti usurati.</p> <p>I prodotti devono essere progettati in modo tale che i singoli componenti (e in particolar modo quelli più facilmente usurabili) siano ciascuno smontabile e sostituibile, possibilmente senza che</p>



SEDUTE SU BARRA PORTANTE PER SALE DI ATTESA	
	<p>questo richieda lo smontaggio delle sedute contigue o di intere file di sedute.</p> <p>Il Produttore deve fornire, insieme ai prodotti, adeguate istruzioni per uso, manutenzione e pulizia.</p>
Struttura	<p>Struttura portante metallica verniciata con barra orizzontale e montanti laterali di sostegno.</p> <p>Possibilità di inserire, in luogo di una seduta, un tavolino d'appoggio in pannello derivato dal legno e impregnato con resine melaminiche.</p>
Materiali	<p><u>Sedute imbottite A.SED.SN.1 ,2:</u></p> <p>Sedile e schienale imbottiti con poliuretano flessibile.</p> <p>Rivestimento in tessuto poliestere ignifugo classe 1, peso minimo 400 g/m2.</p> <p>Le sedute imbottite dovranno essere offerte in una gamma di almeno 3 colori diversi dei rivestimenti.</p> <p><u>Sedute in legno A.SED.SN.3, 4:</u></p> <p>Seduta e schienale realizzati integralmente in multistrato di legno verniciato su entrambe le facce.</p> <p>Le sedute in multistrato di legno dovranno essere offerte in una gamma di almeno 3 finiture.</p> <p><u>Sedute in materiali plastici A.SED.SN.5, 6:</u></p> <p>Seduta e schienale realizzati integralmente in materiali plastici</p> <p>Le sedute in materiale plastico dovranno essere offerte in una gamma di almeno 3 colori diversi.</p>
Componenti/Dotazioni	<p>I supporti della struttura portante dovranno essere dotati di piedini di appoggio a terra in materiale plastico indeformabile antiscivolo.</p> <p>Ogni gruppo di sedute dovrà essere accompagnato dalle seguenti informazioni per l'uso redatte in lingua Italiana:</p> <ul style="list-style-type: none"> • informazioni sull'uso previsto; • istruzioni sulla manutenzione delle sedute e della struttura; • informazioni sui prodotti da utilizzare per la pulizia.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	<p>A.SED.SP.1 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale imbottiti, senza braccioli, livello superiore</p> <p>A.SED.SP.2 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale imbottiti, con braccioli, livello superiore</p> <p>A.SED.SP.3 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in legno, senza braccioli, livello superiore</p> <p>A.SED.SP.4 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in legno, con braccioli, livello superiore</p> <p>A.SED.SP.5 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in plastica, senza braccioli, livello superiore</p> <p>A.SED.SP.6 Seduta su barra portante metallica con sedile e schienale in plastica, con braccioli, livello superiore</p>
Dimensioni e tolleranze dimensionali	<p>Secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 13761 che precisa dimensioni ed (eventuali) tolleranze</p>
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Superficie dei sedili in legno o in plastica dotata di trattamenti idonei ad evitare lo scivolamento degli utenti.</p>

DIVANO E POLTRONA PER SALA D'ATTESA

Livello standard

Codice e denominazione	A.DIV.SN Divano 2 posti per sale d'attesa con seduta min. 110x45 cm, livello standard A.PLS.SN Poltrona per sale d'attesa con seduta min. 55x45 cm, livello standard		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5\%$	Profondità: $\pm 5\%$	Altezza: $\pm 5\%$
Composizione	Salotto composto da divano a due posti e da poltrona con schienale, braccioli e seduta imbottiti fissi.		
Materiali	La struttura dovrà essere in metallo o in legno. Le basi di supporto dovranno avere appoggio a terra in materiale plastico indeformabile antiscivolo. Le imbottiture di schienale, braccioli e cuscini dovranno essere realizzate con poliuretano flessibile schiumato a freddo sulla struttura.		
Rivestimenti	Il rivestimento dovrà essere realizzato in tessuto. Per il rivestimento dovranno essere offerto almeno 3 colori differenti.		

Livello superiore

Codice e denominazione	A.DVS.SP Divano 2 posti per sale d'attesa con seduta min. 110x45 cm, livello superiore A.PLS.SP Poltrona per sale d'attesa con seduta min. 55x45 cm, livello superiore		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5\%$	Profondità: $\pm 5\%$	Altezza: $\pm 5\%$
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Il rivestimento dovrà essere sfoderabile e lavabile.		

PARETI

Il Fornitore è tenuto ad avere la disponibilità di un gamma dimensionale di moduli di parete, in modo da poter minimizzare le dimensioni delle fasce di aggiustaggio, ed avere, così, la possibilità di spostare la parete stessa.

Dovranno essere disponibili le seguenti tipologie di nodi:

- Partenze da muro e da parete divisoria o attrezzata
- Fasce d'aggiustaggio verticali
- Modulo tecnico verticale
- Nodi a 90° a due, tre e quattro vie.

In Offerta Tecnica, come indicato nell'Allegato 2, il Fornitore deve indicare almeno due moduli di dimensioni in lunghezza diverse.

Relativamente ai requisiti dimensionali delle porte, si fa riferimento a quanto previsto dall'Allegato IV del D.Lgs. 81/08, sia per le dimensioni che per le relative tolleranze.

PARETE INTERNA MOBILE CIECA (NO COMPARTIMENTAZIONE)	
<u>Livello standard</u>	
Codice e denominazione	P.PMC.SN Parete interna mobile cieca, livello standard
Descrizione	<p>La struttura del sistema dovrà essere costituita da un telaio formato da due guide continue, a pavimento e a soffitto in alluminio o in acciaio e da montanti verticali irrigiditi da traverse orizzontali, entrambi questi componenti dovranno essere realizzati in lamiera di acciaio.</p> <p>Il montante dovrà avere delle forature per poter fissare i pannelli di rivestimento ciechi o vetrati, gli elementi di arredo e gli altri componenti del sistema, e dovrà essere dotato di un piedino regolabile, per compensare eventuali dislivelli del pavimento, superiormente dovrà essere dotato anche di un innesto che permetta il fissaggio del montante stesso alla guida a soffitto.</p> <p>Le traverse orizzontali dovranno agganciarsi al montante in modo da creare internamente un vano che permetta l'inserimento di materiali isolanti e/o ritardanti per aumentare l'isolamento acustico e la resistenza al fuoco.</p> <p>Tutti i componenti dovranno essere dotati di guarnizioni in plastica morbida in modo da garantire una elevata tenuta acustica.</p> <p>La struttura dovrà permettere il passaggio sia orizzontale che verticale di cavi, tubazioni e canalini provenienti sia da pavimento che dal soffitto. Anche con i pannelli vetrati ci dovrà essere una continuità nelle canalizzazioni che dovranno passare nello zoccolo o nel profilo a soffitto.</p>
Composizione	<p>La parete divisoria cieca dovrà avere uno spessore totale compreso fra 90-110 mm ed altezza variabile. Dovrà essere composta dai seguenti elementi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Guida a pavimento dotata di guarnizioni in plastica morbida; - Guida a soffitto dotata di guarnizioni in plastica morbida; - Montante realizzato in lamiera d'acciaio zincata o verniciata dello spessore di 8/10 mm dotato di sagomature che permettano il fissaggio delle guarnizioni in plastica morbida. Il montante inoltre dovrà essere provvisto di asole tali da permettere l'aggancio dei pannelli. La base a terra del montante dovrà essere dotata di sistema di regolazione (\pm 20mm.). - Traversa realizzata in lamiera d'acciaio dotata di guarnizioni in plastica morbida.

PARETE INTERNA MOBILE CIECA (NO COMPARTIMENTAZIONE)

	Sulla struttura dovranno essere agganciati, sui due lati, i pannelli ciechi in tipologie e modularità definite dai disegni di progetto.
Dotazioni	<p>Dovranno essere disponibili le seguenti tipologie di nodi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Partenze da muro e da parete divisoria o attrezzata - Fasce d'aggiustaggio verticali - Modulo tecnico verticale - Nodi a 90° a due, tre e quattro vie.
Pannellature piene	<p>I pannelli ciechi dovranno essere realizzati utilizzando pannelli di particelle in legno.</p> <p>I pannelli dovranno essere dotati di ganci metallici per il fissaggio alla struttura.</p>
Finitura delle parti in vista	Per il rivestimento dovranno essere offerti almeno 3 differenti colori in tinta unita di carte impregnate con resine melaminiche, bordatura in ABS.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	P.PMC.SP Parete interna mobile cieca, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	I pannelli pieni saranno rivestiti nella parte esterna con impiallacciatura in tranciato di legno o in precomposto e nella parte interna con adeguato rivestimento di contro placcaggio.

PARETE INTERNA MOBILE VETRATA (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Livello standard

Codice e denominazione	P.PMV.SN Parete interna mobile vetrata, livello standard
Descrizione	<p>La struttura del sistema dovrà essere costituita da un telaio formato da due guide continue, a pavimento e a soffitto in alluminio anodizzato e da montanti verticali irrigiditi da traverse orizzontali, entrambi questi componenti dovranno essere realizzati in alluminio anodizzato o in lamiera di acciaio.</p> <p>Il montante dovrà avere delle forature per poter fissare i pannelli di rivestimento ciechi o vetrati, gli elementi di arredo e gli altri componenti del sistema, e dovrà essere dotato di un piedino regolabile, per compensare eventuali dislivelli del pavimento, superiormente dovrà essere dotato anche di un innesto che permette il fissaggio del montante alla guida a soffitto.</p> <p>Le traverse orizzontali dovranno agganciarsi al montante in modo da creare internamente un vano che permette di inserire materiali isolanti e/o ritardanti per aumentare l'isolamento acustico e la resistenza al fuoco.</p> <p>Tutti i componenti dovranno essere dotati di guarnizioni in plastica morbida in modo da garantire una elevata tenuta acustica.</p> <p>Anche con i pannelli vetrati ci dovrà essere una continuità nelle canalizzazioni che dovranno passare nello zoccolo o nel profilo a soffitto.</p>
Composizione	La parete divisoria vetrata deve avere uno spessore totale di compreso tra 90e 110 mm ed una altezza variabile.



PARETE INTERNA MOBILE VETRATA (NO COMPARTIMENTAZIONE)

	<p>La parete divisoria vetrata dovrà essere composta dai seguenti elementi:</p> <ul style="list-style-type: none">- Guida a pavimento dotata di guarnizioni in plastica morbida;- Guida a soffitto dotata di guarnizioni in plastica morbida;- Montante realizzato in alluminio anodizzato o in lamiera d'acciaio zincata dello spessore di 8/10mm dotato di sagomature angolari che permettano il fissaggio delle guarnizioni in plastica morbida. La lamiera dovrà essere tranciata per permettere l'aggancio dei pannelli, mentre il piede dovrà essere dotato di regolazione (± 20mm.);- Traversa realizzata in alluminio o in lamiera d'acciaio e dotata di guarnizioni in plastica morbida;- Pennellature vetrate.
Pannellature vetrate	I pannelli vetrati sono formati da un telaio in alluminio su cui viene montata una lastra di cristallo di sicurezza da 6 mm, il vetro dovrà essere di sicurezza. Il pannello sarà dotato di guarnizioni in plastica morbida.
Finitura delle parti in vista	Alluminio anodizzato naturale.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	P.PMV.SP Parete interna mobile vetrata, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	I pannelli vetrati saranno formati da un doppio telaio di alluminio su cui vengono montate lastre di cristallo di sicurezza da 6 mm sui due lati, separate da una intercapedine.
Caratteristiche premianti	Lastra di cristallo temprato spessore di 10 mm, acidata o serigrafata.

PORTA CIECA PER PARETE INTERNA MOBILE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Livello standard

Codice e denominazione	P.PRC.SN Porta cieca per parete interna mobile, livello standard
Descrizione	<p>Le porte dovranno essere realizzate per essere inserite nelle pareti divisorie, costituendo un unico sistema sia per dimensioni del modulo che per finitura.</p> <p>Le porte saranno dotate di tutta la ferramenta necessaria: cerniere a battente, maniglie a leva, serratura a chiave, ecc.</p>
Anta a battente	La porta avrà un'anta a battente piena costituita da un tamburato di legno con telaio perimetrale non in vista in legno, al cui interno è posto un materiale fono isolante costituito da cartone alveolare o lana di roccia. Le superfici esterne sono realizzate con pannellature melaminiche in finitura uguale alle pareti interne mobili cieche.)
Telaio portante	Il telaio portante o stipite della porta sarà in alluminio anodizzato, dotato di opportune guarnizioni in plastica morbida per ottenere la battuta dell'anta a battente. Il telaio prevede opportuni scassi per il riscontro della serratura montata sul battente.

PORTA CIECA PER PARETE INTERNA MOBILE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Livello superiore

Codice e denominazione	P.PRC.SP Porta cieca per parete interna mobile, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Il battente della porta sarà completo di spazzolino di tenuta a pavimento.</p> <p>Il battente della porta avrà le superfici esterne realizzate con impiallacciatura in tranciato di legno o in precomposto.</p> <p>Maniglie simmetriche, versioni in alluminio pressofuso anodizzato, acciaio inox, e con serratura integrata.</p> <p>Cerniere con regolabilità tridimensionale.</p>

PORTA A VETRO PER PARETE INTERNA MOBILE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Livello standard

Codice e denominazione	P.PR.V.SN Porta a vetro per parete interna mobile, livello standard
Descrizione	<p>Le porte dovranno essere realizzate per essere inserite nelle pareti divisorie, costituendo un unico sistema sia per dimensioni del modulo che per finitura.</p> <p>Le porte saranno dotate di tutta la ferramenta necessaria: cerniere a battente, maniglie a leva, serratura a chiave, ecc.</p>
Anta a battente vetrata	La porta sarà formata da un'anta a battente vetrata costituita da una lastra di cristallo trasparente di sicurezza da 10 mm a filo lucido.
Telaio portante	Il telaio portante o stipite della porta sarà in alluminio anodizzato, dotato di opportune guarnizioni in plastica morbida per ottenere la battuta dell'anta a battente. Il telaio prevede opportuni scassi per il riscontro della serratura montata sul battente.

Livello superiore

Codice e denominazione	P.PR.V.SP Porta a vetro per parete interna mobile, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Il battente della porta dovrà avere una doppia lastra di cristallo di sicurezza da 6 mm sui due lati del telaio in alluminio anodizzato, separati da un'intercapedine interna.
Caratteristiche premianti	<p>Almeno 3 tipologie di maniglie differenti devono essere offerte rispetto alla soluzione del livello standard.</p> <p>Maniglie simmetriche, versioni in alluminio pressofuso anodizzato, acciaio inox, e con serratura integrata.</p> <p>Cerniere con regolabilità tridimensionale.</p>

PARETE INTERNA MOBILE A CONTENITORE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Livello standard

Codice e denominazione	P.PIC.SN Parete interna mobile a contenitore, livello standard
Descrizione	<p>Le pareti attrezzate a contenitore o armadiate, sono realizzate con spalle, schienali, basamenti, coppelli e ante in pannelli a base di legno.</p> <p>Dovrà essere possibile inserire tra i vari moduli della parete porte di transito cieche o vetrate appartenenti al sistema sia per dimensione che per finitura.</p>
Composizione e finitura	<p>Le pareti armadiate sono realizzate con pannelli di particelle in legno nobilitati su entrambi i lati con resine melaminiche a tinta unita (devono essere offerti almeno 3 differenti colori), bordati in ABS (raggio di curvatura minimo 2 mm) e assemblati mediante ferramenta opportuna alle spalle.</p> <p>Le spalle, montate su piedini regolabili, sono dotate di guide a passo 32 mm in alluminio o da forature, sempre a passo 32 mm, per l'aggancio di tutte le attrezzature interne all'armadiatura e per il fissaggio degli schienali e delle eventuali ante.</p> <p>La parete attrezzata può essere costruita da vani a giorno, oppure chiusa con ante cieche.</p> <p>Le ante sono dotate di pomoli in metallo satinato, di serratura a cariglione e sono fornite indifferentemente di cerniere con apertura a 105° oppure di cerniere con apertura a 165-180°.</p> <p>Nella parte inferiore a contatto con il pavimento la parete prevede zoccolature provviste di guarnizioni in plastica morbida.</p> <p>Internamente le armadiature hanno ripiani metallici porta cartelle con interasse variabile di circa 400 mm tra ripiano e ripiano.</p>
Dotazioni	<p>Dovranno essere disponibili le seguenti tipologie di nodi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Partenze da muro e da parete divisoria o attrezzata - Fasce d'aggiustaggio verticali - Modulo tecnico verticale

Livello superiore

Codice e denominazione	P.PIC.SP Parete interna mobile a contenitore, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	Tutte le parti a vista devono essere rivestite con impiallacciatura in tranciato di legno o in precomposto (devono essere offerti almeno 3 differenti tipologie), mentre le parti non a vista possono essere rivestite con impiallacciatura in tranciato di legno o in precomposto o in melaminico.
Caratteristiche premianti	Schienale finito sui 2 lati per fungere anche da parete divisoria tra due ambienti contigui.

PORTA CIECA PER PARETE INTERNA MOBILE A CONTENITORE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Livello standard

Codice e denominazione	P.PCC.SN Porta cieca per parete interna mobile a contenitore, livello standard
-------------------------------	---

PORTA CIECA PER PARETE INTERNA MOBILE A CONTENITORE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

Descrizione	<p>Le porte dovranno essere realizzate per essere inserite nelle pareti armadiate, costituendo un unico sistema sia per dimensioni del modulo che per finitura.</p> <p>Le porte saranno dotate di tutta la ferramenta necessaria: cerniere a battente, maniglie a leva, serratura a chiave, ecc.</p>
Anta a battente	La porta avrà un'anta a battente piena costituita da un tamburato di legno con telaio perimetrale non in vista in legno, al cui interno è posto un materiale fono isolante costituito da cartone alveolare o lana di roccia. Le superfici esterne sono realizzate con pannellature melaminiche in finitura uguale alle pareti interne mobili.
Telaio portante	Il telaio portante o stipite della porta sarà in alluminio anodizzato, dotato di opportune guarnizioni in plastica morbida per ottenere la battuta dell'anta a battente. Il telaio prevede opportuni scassi per il riscontro della serratura montata sul battente.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	P.PCC.SP Porta cieca per parete interna mobile a contenitore, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Il battente della porta sarà completo di spazzolino di tenuta a pavimento.</p> <p>Il battente della porta avrà le superfici esterne realizzate con impiallacciatura in tranciato di legno o in precomposto.</p> <p>Maniglie simmetriche, versioni in alluminio pressofuso anodizzato, acciaio inox, e con serratura integrata.</p> <p>Cerniere con regolabilità tridimensionale.</p>

PORTA A VETRO PER PARETE INTERNA MOBILE A CONTENITORE (NO COMPARTIMENTAZIONE)

<u>Livello standard</u>	
Codice e denominazione	P.PVC.SN Porta a vetro per parete interna mobile a contenitore, livello standard
Descrizione	<p>Le porte dovranno essere realizzate per essere inserite nelle pareti armadiate, costituendo un unico sistema sia per dimensioni del modulo che per finitura.</p> <p>Le porte saranno dotate di tutta la ferramenta necessaria: cerniere a battente, maniglie a leva, serratura a chiave, ecc.</p>
Anta a battente vetrata	La porta sarà un'anta a battente vetrata costituita da una lastra di cristallo trasparente di sicurezza da 10 mm a filo lucido.
Telaio portante	Il telaio portante o stipite della porta sarà in alluminio anodizzato, dotato di opportune guarnizioni in plastica morbida per ottenere la battuta dell'anta a battente. Il telaio prevede opportuni scassi per il riscontro della serratura montata sul battente.
<u>Livello superiore</u>	
Codice e denominazione	P.PVC.SP Porta a vetro per parete interna mobile a contenitore, livello superiore
Caratteristiche/dotazioni aggiuntive rispetto al livello standard	<p>Il battente della porta dovrà avere una doppia lastra di cristallo di sicurezza da 6 mm sui due lati del telaio in alluminio anodizzato, separati da un intercapedine interna.</p> <p>Maniglie simmetriche, versioni in alluminio pressofuso anodizzato, acciaio inox, e con serratura integrata.</p>



**PORTA A VETRO PER PARETE INTERNA MOBILE A CONTENITORE (NO
COMPARTIMENTAZIONE)**

	Cerniere con regolabilità tridimensionale.
--	--

COMPLEMENTI D'ARREDO

Tutti i prodotti dovranno essere montati, installati e messi in opera.

I bordi dei prodotti dovranno avere gli spigoli arrotondati.

Tutti i prodotti dovranno essere muniti di scheda prodotto.

OGGETTI

LAMPADE	
Codice e denominazione	C.LAM Lampada da scrivania
Descrizione	La lampada deve essere orientabile e a risparmio energetico. I prodotti dovranno essere conformi alle direttive europee e contrassegnate da marcatura CE. Tutti i prodotti dovranno essere conformi al D. Lgs. 20 luglio 2005 n° 151 (attuazione direttive 2002/95/Ce, 2002/96/Ce e 2003/108/Ce relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, e allo smaltimento dei rifiuti).
Materiali	Tutti i prodotti dovranno presentare 3 finiture o colori differenti.
Componenti/Dotazioni	Dovranno essere forniti di lampada e delle parti necessarie al corretto montaggio e funzionamento.

ATTACCAPANNI A COLONNA	
Codice e denominazione	C.ATT Attaccapanni a colonna
Descrizione	L'attaccapanni a colonna autoportante dovrà essere alto almeno 160 cm e dovrà essere dotato di teste portabiti opportunamente raggiate e con ganci. L'attaccapanni a colonna dovrà essere dotato di basi arrotondate o protette per evitare danni al pavimento e anello portaombrelli.
Tolleranze dimensionali	Altezza $\pm 5\%$
Materiali	Per l'attaccapanni a colonna tubo di acciaio verniciato con polveri epossidiche. Basamento, parte superiore e anello portaombrelli in materiale plastico.
Componenti/Dotazioni	L'attaccapanni a colonna dovrà essere dotato di portaombrelli e basi arrotondate o protette per evitare danni al pavimento.
Requisiti di sicurezza	Deve essere garantita la stabilità. Al fine di ridurre il rischio di infortuni a persone o danni all'abbigliamento devono essere rispettati i seguenti requisiti: <ul style="list-style-type: none"> tutte le parti con le quali si può venire in contatto, durante l'uso normale, devono essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non devono avere superfici grezze, bave o bordi taglienti; spigoli ed angoli devono essere arrotondati. nell'intera struttura non vi devono essere parti che possano causare l'intrappolamento delle dita. le parti terminali delle strutture e dei componenti costituiti da profilati metallici devono

Gara a procedura aperta ai sensi del D. Lgs. n. 163/2006 e s.m.i., per la fornitura di arredi e del servizio di layout management per gli uffici delle Pubbliche Amministrazioni - Allegato 5 A- Caratteristiche dei prodotti



ATTACCAPANNI A COLONNA

	<p>essere chiusi.</p> <ul style="list-style-type: none">tutte le parti componenti non devono essere staccabili, se non con l'uso di apposito attrezzo,le teste devono essere adeguatamente fissate alla struttura portante: il fissaggio deve essere robusto e fermo.
--	--

CESTINO GETTACARTA

Codice e denominazione	C.CES Cestino gettacarta
Descrizione	Capacità minima 12,5 l, altezza 30-36 cm, spessore minimo 2 mm. Bordo superiore e inferiore con spigoli arrotondati
Tolleranze dimensionali	Altezza $\pm 5\%$
Materiale	Realizzato in materiale plastico

POGGIAPIEDI

Codice e denominazione	C.POG Poggiapiedi
Descrizione	<p>Il poggiapiedi potrà essere fisso o regolabile, con superficie antisdrucciolo e bordi arrotondati. Il poggiapiedi regolabile, dovrà esserlo in altezza e/o in inclinazione.</p> <p>In generale i poggiapiedi dovranno essere conformi alla norma UNI 10916 e dovranno pertanto avere le caratteristiche seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none">L'appoggiapiedi deve essere indipendente dalla sedia, potrà essere o no regolabile in altezza e/o in inclinazione.La superficie libera di appoggio per i piedi deve almeno contenere un rettangolo avente profondità 350 mm, larghezza 450 mm e angoli raccordati con raggio 50 mm.Il poggiapiedi non regolabile dovrà avere un'altezza del bordo anteriore di 40 mm (con una tolleranza di ± 5 mm) e un'altezza minima del bordo posteriore di 100 mm;Il poggiapiedi regolabile dovrà avere un'altezza minima del bordo anteriore di 35 mm e un'inclinazione regolabile da 0° a 20°.
Materiali	<p>Piano poggiapiedi in materiale plastico rigato antiscivolo</p> <p>Struttura portante in metallo verniciato con polveri epossidiche o in materiale plastico con inserto ligneo o in metallo</p> <p>Appoggio a terra dotato di piedini antiscivolamento in materiale plastico</p>
Componenti/Dotazioni	Regolazione di inclinazione mediante pressione dei piedi o con uso di rotella regolabile a mano

TENDE

TENDA A TELO E TENDA A DUE TELI	
Codice e denominazione	C.TNT Tenda a telo e Tenda a due teli
Descrizione	<p>Tende a velo con arricciatura pari all'85% della larghezza della finestra. Altezza corrispondente all'altezza delle finestre. Sviluppo in larghezza corrispondente alla larghezza della singola finestra.</p> <p>Tende lavabili. Finitura inferiore con zavorra. Lavorazione con nastro d'arriccio alto 5 cm. multitasche. Orlo doppio alto 20 cm.</p>
Materiali	<p>Tende in tessuto 100% fibra di vetro o 100% poliestere o fibra di vetro e acrilico o fibra di vetro e PVC, o in altro materiale, purché con omologazione in classe di reazione al fuoco almeno di classe 1.</p> <p>Per tutti i tipi di materiali usati il tessuto dovrà essere regolare, uniforme, esente da difetti di lavorazione, e conforme a norme UNI per stabilità dimensionale al lavaggio, candeggio, qualità tinte, appretto.</p> <p>I prodotti dovranno disporre di etichettatura di manutenzione mediante segni grafici.</p>
Componenti/Dotazioni	<p>Movimento delle tende con fune in poliestere o azionamento a strappo mediante bastone. Devono essere applicate su binario delle seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - binario piatto con un canale di scorrimento in profilo estruso in lega d'alluminio; - finitura superficiale: anodizzazione o verniciatura con polveri epossidiche; - carrelli di scorrimento in termoplastico antiurto. - Accessori in termoplastico autolubrificante

TENDA A RULLO	
Codice e denominazione	C.TNR Tenda a rullo
Descrizione	<p>Tende oscuranti a rullo verticali per lucernari. Cassonetti per rulli avvolgitori e guida in alluminio verniciatura poliestere. Dispositivo di arresto per fine corsa.</p> <p>Possibilità di variare la quantità di luce, con possibilità di fermo in posizioni intermedie, oltre alle posizioni "chiusa" e "aperta".</p>
Materiali	<p>Tessuto 100% fibra di vetro o 100% poliestere o fibra di vetro e acrilico o fibra di vetro e PVC, o in altro materiale, purché con omologazione in classe di reazione al fuoco almeno di classe 1.</p> <p>Per tutti i tipi di materiali usati il tessuto dovrà essere regolare, uniforme, esente da difetti di lavorazione, e conforme a norme UNI per stabilità dimensionale al lavaggio, candeggio, qualità tinte, appretto.</p> <p>I prodotti dovranno disporre di etichettatura di manutenzione mediante segni grafici.</p>
Componenti	Nel caso di luci ampie da oscurare, inserimento di: costolature di rinforzo, zavorramento del bordo inferiore, rinforzo di molle, guide e dispositivi di scorrimento.

TENDA A VENEZIANA	
Codice e denominazione	C.TNV Tenda a veneziana
Descrizione	<p>Tende alla veneziana con lamelle in alluminio.</p> <p>Sistema di movimentazione con catenella metallica pluricomando che consenta sia salita e discesa, sia</p>

TENDA A VENEZIANA	
	L'orientamento delle lamelle; in alternativa a mezzo di asticella di comando.
Materiali	Binario superiore in alluminio estruso provvisto di flangia che minimizzi il passaggio di luce nella parte superiore della tenda. Profilo inferiore di contrappeso in alluminio estruso. Finitura componenti metallici mediante anodizzazione o verniciatura poliestere.
Componenti/Dotazioni	Dispositivo di fermo automatico di sicurezza che blocchi la tenda se incontra un ostacolo. Supporti universali a scatto per applicazione a parete o a soffitto, che consentano un facile smontaggio della tenda. Manutenzione con lavaggio in acqua.

SEGNALETICA

TOTEM PER ESTERNI			
Codice e denominazione	C.TOT Totem per esterni		
Descrizione	Elemento di segnaletica verticale, posata direttamente al suolo, utilizzata per indicare quali sono i servizi che occupano gli spazi negli stabili. Generalmente il totem è posato all'esterno dell'edificio per indicare gli accessi, i percorsi e i principali contenuti. Dimensione Totem: 90x43xh300 cm. Struttura bifacciale		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5\%$	Profondità: $\pm 5\%$	Altezza $\pm 5\%$
Materiali	Materiale struttura portante: alluminio Materiale pannellatura: in alluminio o in materiale plastico		

MONOLITI			
Codice e denominazione	C.MON Monoliti		
Descrizione	Dimensione monoliti: 60x21xh180 cm. Struttura monofacciale o bifacciale.		
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5\%$	Profondità: $\pm 5\%$	Altezza $\pm 5\%$
Materiali	Materiale struttura portante: in alluminio Materiale pannellatura: in alluminio o in materiale plastico		

TARGHE A PARETE "FUORI PORTA", TARGHE A PARETE, TARGHE SOSPENSE, TARGHE "INTERNO ASCENSORE"	
Codice e denominazione	C.TAR.1 Targhe a parete "fuori porta", C.TAR.2 Targhe a parete, C.TAR.3 Targhe sospese,



TARGHE A PARETE “FUORI PORTA”, TARGHE A PARETE, TARGHE SOSPese, TARGHE “INTERNO ASCENSORE”		
	C.TAR.4 Targhe “interno ascensore”	
Descrizione	Dimensione: fuori porta 21xh15 cm, a parete 90xh20 cm, sospese 90xh20 cm, interno ascensore 30xh42 cm. Superficie: piana o convessa. Struttura monofacciale per le targhe a parete e per le targhe interno ascensore; bifacciale per le targhe sospese.	
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5 \%$	Altezza $\pm 5 \%$
Materiali	in alluminio o in plastica	

PANNELLI A PARETE		
Codice e denominazione	C.PAN Pannelli a parete	
Descrizione	Tipologia: sospesi, a muro, a bandiera Dimensione: 60xh64 cm. Struttura monofacciale per cartelli a muro e sospesi, bifacciale per quelli a bandiera	
Tolleranze dimensionali	Larghezza: $\pm 5 \%$	Altezza $\pm 5 \%$
Materiali	in alluminio o in plastica.	