

Classificazione documento: Consip Public

**OGGETTO: GARA A PROCEDURA APERTA PER L’AFFIDAMENTO DI UN ACCORDO QUADRO AVENTE AD OGGETTO LA FORNITURA IN ACQUISTO DI AUTOBUS ELETTRICI – EDIZIONE 2 – ID 2625**

Il presente errata corrige sarà visibile su: [www.consip.it](http://www.consip.it), [www.acquistinretepa.it](http://www.acquistinretepa.it), [www.mef.gov.it](http://www.mef.gov.it)

\*\*\*

**ERRATA CORRIGE**

**1) Modifica Allegato 6 al Capitolato tecnico - “Criteri di Valutazione Offerta Tecnica” – Lotto 4 Autobus suburbani lunghi a idrogeno**

Quanto espresso nella tabella riportante i criteri tecnici per il Lotto 4, alla riga relativa al Criterio 6 “Densità di energia per unità di massa del pacco batterie di trazione” che prescrive:

<b>Lotto 4 - Autobus suburbani lunghi a idrogeno</b>							
<i>N.B: si precisa che i criteri 1 e 8 sono differenziati in base alla tipologia di veicolo offerta: TIPO 1 o TIPO 2.</i>							
<i>Pertanto ai veicoli di Tipo 1 saranno applicati i criteri 1(1) e 8(1) mentre ai veicoli di Tipo 2 saranno applicati i criteri 1(2) e 8(2).</i>							
	<b>Criteri</b>	<b>PUNTI Q MAX</b>	<b>PUNTI T MAX</b>	<b>F</b>	<b>Smin<sub>j</sub></b>	<b>Smax<sub>j</sub></b>	<b>Documenti richiesti a comprova</b>
6	<b>Densità di energia per unità di massa del pacco batterie di trazione</b>	8,00		CR	100 Wh/Kg	220 Wh/Kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dichiarazione sottoscritta dal Legale Rappresentante o altro soggetto munito di poteri attestante il numero di moduli componenti il pacco batterie presente sul veicolo offerto.</li> <li><b>unitamente a:</b></li> <li>- originale o copia conforme della documentazione tecnica ufficiale del costruttore del modulo batterie contenente i dati di fabbrica (quali datasheet, ovvero schede tecniche del costruttore) da cui si evinca il valore di densità di energia per unità di massa, espresso in Wh/kg;</li> <li><b>o in alternativa</b></li> <li>- originale o copia conforme di un rapporto di prova, rilasciato da un organismo di cui all’art. 82 del D.Lgs 50/2016, da cui si evinca il valore della suddetta densità, espresso in Wh/kg;</li> <li><b>o in alternativa</b></li> <li>- originale o copia conforme della scheda di omologazione R100v2 o rapporto di prova rilasciato da ente terzo o altra documentazione legata all’omologazione del veicolo. L’operatore dovrà indicare il punto del documento in cui è riportata l’indicazione: <ul style="list-style-type: none"> <li>- della capacità nominale (espressa in Wh o, purché sia riportato anche il valore di tensione nominale V, in Ah);</li> <li>- del peso (espresso in kg) del singolo modulo di batterie di trazione</li> </ul>                     attraverso i quali sia possibile calcolare la densità dividendo la capacità per il relativo peso;                 </li> </ul>

deve intendersi sostituito da:

**Lotto 4 - Autobus suburbani lunghi a idrogeno**

*N.B: si precisa che i criteri 1, 6 e 8 sono differenziati in base alla tipologia di veicolo offerta: TIPO 1 o TIPO 2.*

*Pertanto ai veicoli di Tipo 1 saranno applicati i criteri 1(1), 6(1) e 8(1) mentre ai veicoli di Tipo 2 saranno applicati i criteri 1(2), 6(2) e 8(2).*

	<b>Criteri</b>	<b>PUNTI Q MAX</b>	<b>PUNTI T MAX</b>	<b>F</b>	<b>Smin<sub>j</sub></b>	<b>Smax<sub>j</sub></b>	<b>Documenti richiesti a comprova</b>
6	<b>Densità di energia per unità di massa del pacco batterie di trazione (TIPO 1)</b>	8,00		CR	40 Wh/Kg	90 Wh/Kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dichiarazione sottoscritta dal Legale Rappresentante o altro soggetto munito di poteri attestante il numero di moduli componenti il pacco batterie presente sul veicolo offerto.</li> </ul> <p><b>unitamente a:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- originale o copia conforme della documentazione tecnica ufficiale del costruttore del modulo batterie contenente i dati di fabbrica (quali datasheet, ovvero schede tecniche del costruttore) da cui si evinca il valore di densità di energia per unità di massa, espresso in Wh/kg;</li> </ul> <p><b>o in alternativa</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- originale o copia conforme di un rapporto di prova, rilasciato da un organismo di cui all'art. 82 del D.Lgs 50/2016, da cui si evinca il valore della suddetta densità, espresso in Wh/kg;</li> </ul> <p><b>o in alternativa</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- originale o copia conforme della scheda di omologazione R100v2 o rapporto di prova rilasciato da ente terzo o altra documentazione legata all'omologazione del veicolo. L'operatore dovrà indicare il punto del documento in cui è riportata l'indicazione:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- della capacità nominale (espressa in Wh o, purché sia riportato anche il valore di tensione nominale V, in Ah);</li> <li>- del peso (espresso in kg) del singolo modulo di batterie di trazione</li> </ul> </li> </ul> <p>attraverso i quali sia possibile calcolare la densità dividendo la capacità per il relativo peso;</p>
	<b>Densità di energia per unità di massa del pacco batterie di trazione (TIPO 2)</b>	8,00		CR	100 Wh/Kg	220 Wh/Kg	

*Ing. Cristiano Cannarsa*

(L'Amministratore Delegato)